



ПРОМИНСТРУМЕНТ ХОЛДИНГ



**СОДЕРЖАНИЕ****АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**

КРУГИ	6
БРУСКИ	11
ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	13
КАРАНДАШИ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ	14
ИГЛЫ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ	15
НАДФИЛИ АЛМАЗНЫЕ	16

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

СВЕРЛА	17
МЕТЧИКИ	21
ПЛАШКИ	24
РАЗВЕРТКИ	25
ЗЕНКОВКИ	30
ФРЕЗЫ	32
РЕЗЦЫ	39
ПИЛЫ	42
ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ	43

СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КЛЮЧИ	45
ОТВЕРТКИ	50
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛЬ	50
ВОРОТОК ДЛЯ МЕТЧИКОВ	50
НАПИЛЬНИКИ	51
НАДФИЛИ	52
МОЛОТКИ	53
КУВАЛДЫ	53
ПОЛОТНО НОЖОВОЧНОЕ	53
РАМКИ НОЖОВОЧНЫЕ	53
ПЛОСКОГУБЦЫ И ПР.	54

ОСНАСТКА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ВТУЛКИ	55
ЦЕНТРЫ	55
ТИСКИ	56
ПАТРОНЫ	57

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	58
--------------------------------	----

ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

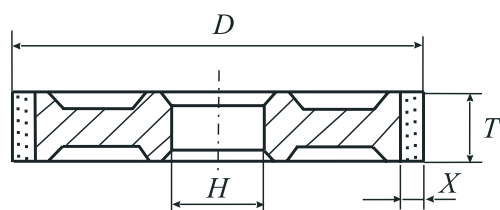
ТАБЛИЦА	63
---------------	----

КРУГИ

Круги алмазные плоские прямого профиля типа 1А1 ГОСТ 16167

* Применение:

- обработка цилиндрических, конических и плоских поверхностей, цилиндрических и конических отверстий
 - обработка за одну установку цилиндрических поверхностей деталей и торцов выступов
 - обработка пазов и шлицев в твердосплавных штампах
 - заточка и доводка твердосплавного инструмента
 - бесцентровочное шлифование набором кругов
- * Алмазоносный слой изготавливается из алмазных шлифпорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно



Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	W	T	X	
16	8	2	6	3,10
	13			5,00
20	10	2	6	5,00
	16			8,00
25	10	3	6	9,10
	16			14,60
32	10	3	10	12,00
	16			19,20
40	10	3	16	15,30
	16			24,60
50	10	3	16	19,50
	16			31,00

63	10	3	20	24,90
	16			40,00
80	3	3	20	9,60
	6			19,20
	10	3		32,00
		5		52,00
	20	3		63,80
		5		104,00
100	6	3	20	24,10
	10	3		40,00
		5		66,00
	20	3		80,00
125	3	3	32	15,20
	6	3		30,00
		5		50,00
	10	3		51,00
		5		83,00
	20	3		101,00
		5		166,00
150	6	3	32	37,00
		5		60,00
	10	3		61,00
		5		100,00
	20	3		122,00
		5		200,00
200	6	3	51 (76)	49,00
	10	3		82,00
		5		135,00
	20	3		163,00
		5		270,00
	40	5		540,00
250	10	5	76	169,00
	15			254,00
	20			339,00
	40			675,00
	50			845,00
300	15	5	76 (127)	306,00
	20			408,00
	40			815,00
400	25	6	127 (203)	815,00
	40			1305,00
500	20	6	203	820,00
	40			1640,00
	50			2050,00

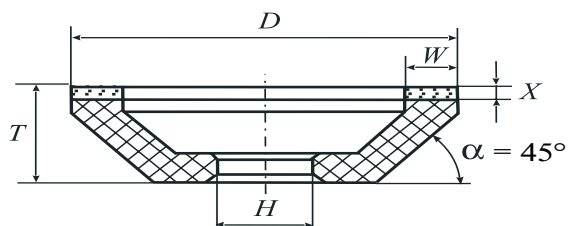


КРУГИ

Круги алмазные шлифовальные чашечные конические Форма 12A2 с углом 45° по ГОСТ 16172

* Применение:

- для заточки и доводки многолезвийного твердосплавного инструмента с прямым и спиральным зубом по передней и задней поверхности резцов, сверел, протяжек, разверток и др. инструментов
- обработка плоских поверхностей деталей машин, полупроводниковых материалов, керамики, кварца, драгоценных и поделочных камней, других материалов
- * Алмазоносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно.



Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	W	T	X	
50	3	3	16	5,80
75	3	3	16	9,00
	6			17,20
100	3	3	20	12,00
	5			19,70
	10			40,00
125	3	3	32	15,20
	5	3		24,90
		5		41,00
	10	3		48,00
		5		80,00
150	5	3	32	30,00
		5		50,00
	10	3		58,00
		5		97,00
	20	3		108,00
		5		180,00
200	10	3	51	79,00
		5		131,00
	20	3		149,00
		5		249,00
250	20	3	76	191,00

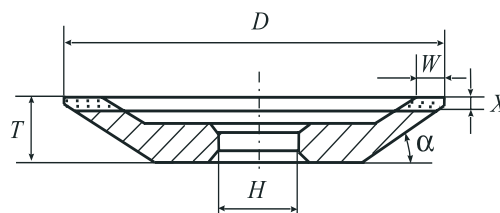
КРУГИ

Круги алмазные шлифовальные тарельчатые Форма 12R4 ГОСТ 16176

* Применение:

- заточка и доводка передней поверхности зубьев разверток, цельных и сборных фрез, червячных фрез, дисковых пил, протяжек и другого инструмента из твердого сплава
- * Алмазоносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно

Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	W	T	X	
50	2	1,5	16	2,25
75	3	2	20	6,40
100	3	2	32	8,80
125	3	2	32	11,10
150	5	3	32	31,00





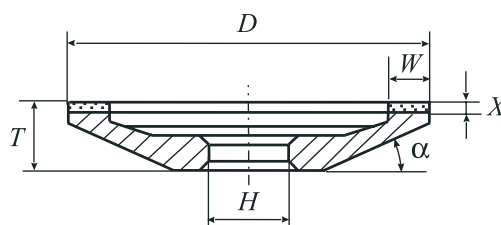
КРУГИ

Круги алмазные шлифовальные тарельчатые конические Форма 12А2 с углом 20° по ГОСТ 16172

* Применение:

- заточка и доводка передней поверхности зубьев разверток, цельных и сборных фрез, червячных фрез, дисковых пил, протяжек и другого инструмента из твердого сплава
- * Алмазносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно

Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	W	T	X	
75	3	2	16	6,00
	6			11,40
100	3	2	20	8,00
	6			15,60
125	3	2	32	10,10
	6			19,70
	10			32,00
150	3	2	32	12,20
	6			23,90
	10			39,00
200	6	2	51	32,00



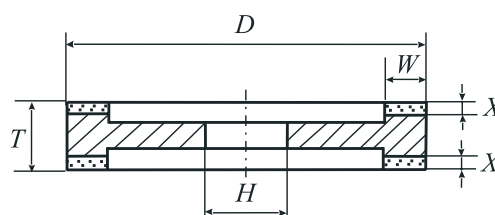
КРУГИ

Круги алмазные плоские с двухсторонней выточкой Форма 9А3 ГОСТ 16171

* Применение:

- для заточки и доводки твердосплавного инструмента, обработки стекла, керамики, кварца, полупроводниковых материалов
- * Алмазносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно

Основные размеры, мм					Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	T	W	X	H	
100	10	6	1,5	20	23,40
125	20	10	2	32	64,00
		15			91,00
150	16	6	3	32	72,00
		10			116,00
		20			216,00
200	16	20	3	32	299,00
250	21	10	3	76	199,00
		20			382,00



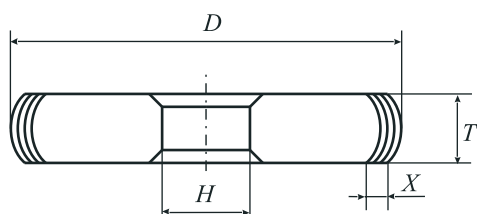


КРУГИ

Круг алмазный шлифовальный Форма 1FF1

* Применение:

- для стружколомающих канавок в инструменте и шлифования фасонного профиля
- * Алмазонасный слой изготавливается из алмазных шлифпорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно



Основные размеры, мм					Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	T	X	R	H	
50	2	2	1	16	2,63
	3	4	1,5		7,30
	4		2		9,60

75	4	4	2	20	14,80
	5		2,5		18,70
	6		3		21,90
	8		4		28,80
	10		5		36,00
100	4	4	2	20	20,10
	5		2,5		25,40
	6		3		29,70
	8		4		39,00
	10		5		49,00
	12	6	6	32	87,00
	16		8		114,00
	20		10		137,00
125	4	4	2	32	25,40
	5		2,5		32,00
	6		3		38,00
	8		4		50,00
	10		5		61,00
	12	6	6		111,00
	16		8		146,00
	20		10		174,00
150	10	4	5	32	74,00
	16		8		117,00
	20	6	10		212,00
200	20	6	10	51	287,00
	30		15		440,00
250	20	6	10	51	362,00
	30		15		

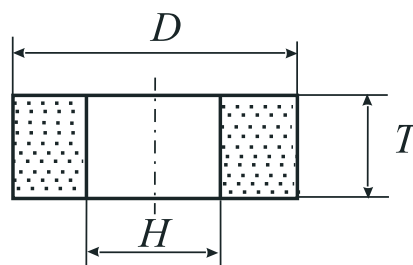
КРУГИ

Круги алмазные шлифовальные плоские прямого профиля без корпуса Форма А8 ГОСТ 16168

* Применение:

- применяется при круглом внутреннем шлифовании цилиндрических поверхностей изделий из твердых сплавов, керамики, стекла и других труднообрабатываемых материалов
- * Алмазонасный слой изготавливается из алмазных шлифпорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * На металлических связках применение охлаждения обязательно

Основные размеры, мм			Масса алмаза при концентрации 100%, карат
L	W	X	
6	6	2	0,66
8	6	3	1,14
	10		1,90
10	6	4	1,76
	10		2,90
13	6	4	3,20
	10		5,28





КРУГИ

Круги алмазные шлифовальные плоские с двухсторонним коническим профилем Форма 14EE1 ГОСТ 16179

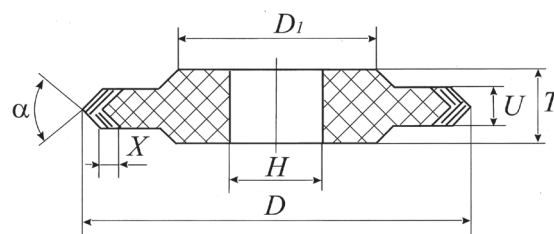
* Применение:

- для обработки технического и художественного стекла, хрусталя, нарезания и шлифования наружных резьб
- профильное шлифование фасонных поверхностей из твердого сплава и других труднообрабатываемых материалов

* Алмазозоносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках

* На металлических связках применение охлаждения обязательно

Основные размеры, мм						Масса алмаза при концентрации 100%, карат
D	T	U	X	α°	H	
125	6	3	3	90	32	17,30
			4	60		25,00
			5	45		34,00
			6	35		42,00
150	6	3	4	50	32	32,80
	8	5	3	90		34,00
200	10	6	3	90	60	55,00
250	10	5	6	110	32	
		8	5	110		
350	15	4	6	60	127	113,00



КРУГИ

Круги алмазные шлифовальные плоские с двухсторонним коническим профилем Форма 1EE1 ГОСТ 16179

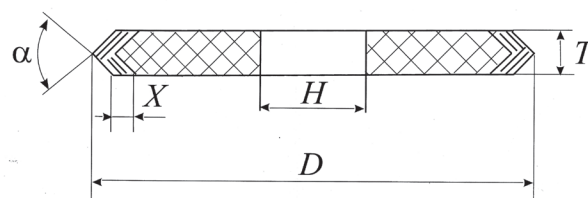
* Применение:

- для обработки технического и художественного стекла, хрусталя, нарезания и шлифования наружных резьб
- профильное шлифование фасонных поверхностей из твердого сплава и других труднообрабатываемых материалов

* Алмазозоносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках

* На металлических связках применение охлаждения обязательно

Основные размеры, мм				
D	T	X	α°	H
150	12	5	110	32
	16			
200	10		120	
250	12		110	
			120	
	16		110	
			120	





БРУСКИ

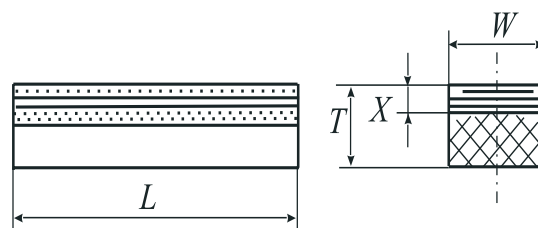
Бруски алмазные хонинговальные трехслойные повышенной режущей способности Форма АБХ по ТУ2-037-516-85

* Применение:

- для обработки высокоточных отверстий
в деталях из чугуна, стали и др.

* Алмазносный слой изготавливается из
алмазных шлифопорошков и микропо-
рошков на металлических связках

* На металлических связках применение
охлаждения обязательно



Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат
L	W	T	X	
20	5	6	2	0,87
22	4	3	1,5	0,80
23	5	6	2	1,00
25	2	2	1,5	0,33
35	2	2,5	1,5	0,46
	3	3	1,5	0,69
	4	2	1	0,63
		3	1,5	0,92
		4	2	1,23
	5	6	2	1,55
40	2	2	1,5	0,53
45	3	3	2	1,20
50	3	3	1,5	0,99
	4	3	1,5	1,32
		4	2	1,76
	5	3	1,5	1,65
		6	2	2,20
	6	3	1,5	1,98
		4	2	2,64
60	3	3	1,5	1,19
	5	6	2	2,64

75	5	3	1,5	2,47
		4	2	3,30
		6	3	4,90
	6	3	1,5	2,97
		4	2	4,00
	8	4	2	5,30
		5	3	7,90
	10	5	3	9,90
100	4	6	3	5,30
	6	6	3	7,90
	8	4	2	7,00
		5	3	10,60
	10	4	2	8,80
		5	3	13,20
	12	5	2	10,60
		6	3	15,80
	16	5	2	14,10
		6	3	21,10
125	8	4	2	8,80
		5	3	13,20
		7	5	22,00
	10	4	2	11,00
		5	3	16,50
	12	5	2	13,20
		6	3	19,80
			4	26,40
	16	5	2	17,60
	150	12	5	2
6			3	23,80
			4	31,70
16		5	2	21,10
		6	3	32,00



БРУСКИ

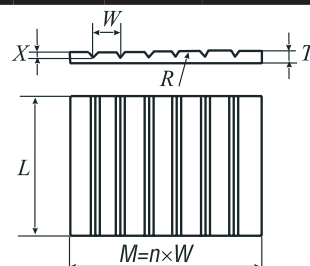
Блок-бруски алмазные эластичные хонинговальные Форма АББХ по ТУ2-037-655-89

* Применение:

- для обработки высокоточных отверстий в деталях из чугуна, стали и других материалов

* Алмазозносный слой изготавливается из алмазных шлифпорошков и микропорошков на органических и полимерных связках

Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат
L	W	T	X	
50	4	2	4	36
100	8	2	4	12
125	8	2	4	6
	12	3	6	
150	12	3	6	6
	16			



БРУСКИ

Бруски алмазные ручные по ГОСТ 16595

Бруски алмазные ручные плоские Тип 1

Бруски алмазные ручные плоские двухсторонние Тип 2

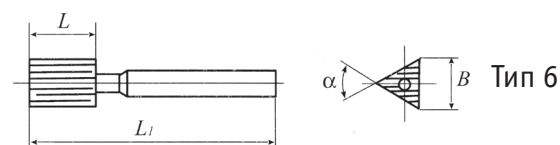
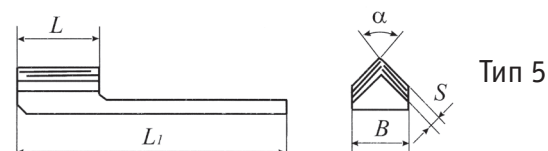
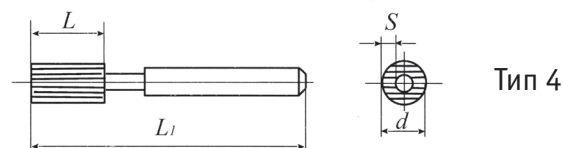
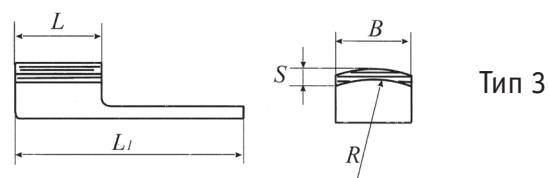
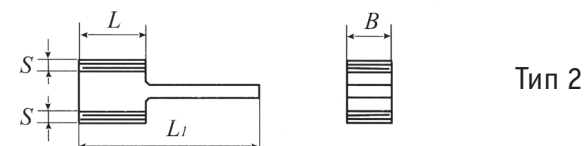
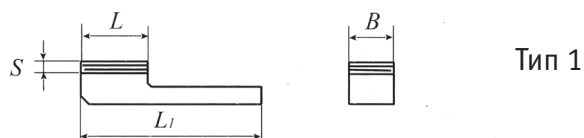
Бруски алмазные ручные радиусные Тип 3

Бруски алмазные ручные круглые Тип 4

Бруски алмазные ручные угловые Тип 5

Бруски алмазные ручные трехгранные Тип 6

Основные размеры, мм				Масса алмаза при концентрации 100%, карат	
Тип	L	B	S	50%, карат	100%, карат
Тип 1	40	8	3	2,1	4,2
Тип 2	80	8	3	8,4	16,8
Тип 3	40	8	3	2,1	4,2
Тип 4	40	8	1,5	2,7	5,4
Тип 5	40	8	3	2,1	4,2
Тип 6	40	12	3	3,7	7,4



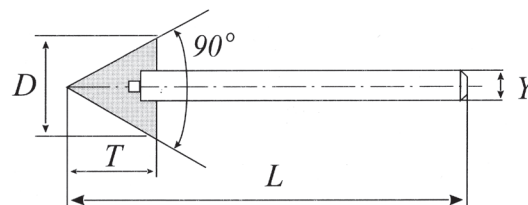


ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

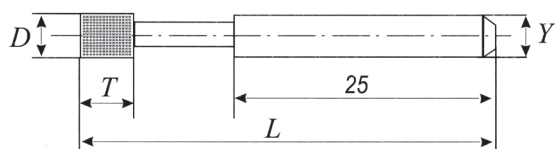
Головки шлифовальные алмазные

- * Применение:
 - для внутреннего шлифования цилиндрических и фасонных поверхностей
- * Алмазоносный слой изготавливается из алмазных шлифопорошков и микропорошков на металлических и органических связках
- * При работе с головками на металлических связках применение охлаждения обязательно

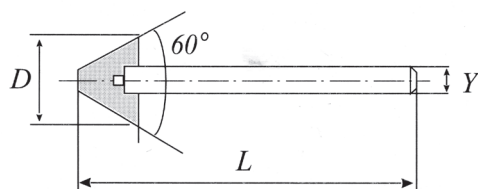
Форма D1W (АГКУ) ГОСТ 17119



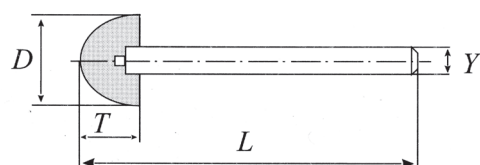
Форма AW (АГЦ) ГОСТ 17116



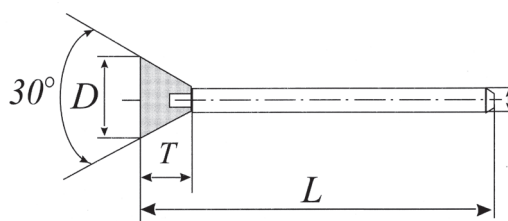
Форма EW (АГК) ГОСТ 17118



Форма FW (АГПш) ГОСТ 17121



Форма DW (АГКУ) ГОСТ 17119

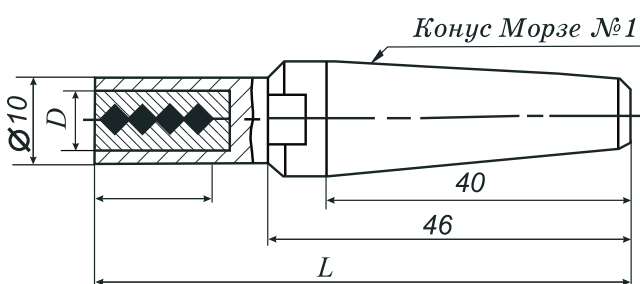
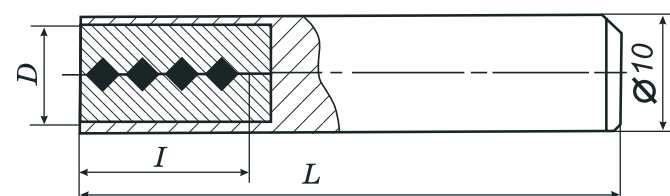


Основные размеры, мм					Масса алмаза при концентрации 100%, карат	
Форма	D	T	L	Y	50%, карат	100%, карат
AW	3	6	40	3	3	3
	4	6	40	4	4	4
	5	6	60	3	5	5
	5	8	40	3	5	5
	6	6	60	3	6	6
	6	10	60	3	6	6
	8	10	60	3	8	8
	10	16	80	6	10	10
	12	16	80	6	12	12
	16	20	80	8	16	16
DW	12	8	60	6	12	12
	16	8	80	8	16	16
EW	16	12	80	8	16	16
D1W	16	10	80	8	16	16
FW	12	8	60	6	12	12
	16	12	80	8	16	16

КАРАНДАШИ АЛМАЗНЫЕ
ПРАВЯЩИЕКарандаши алмазные правящие
Тип 01

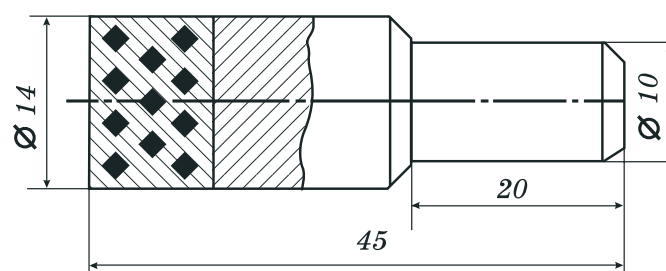
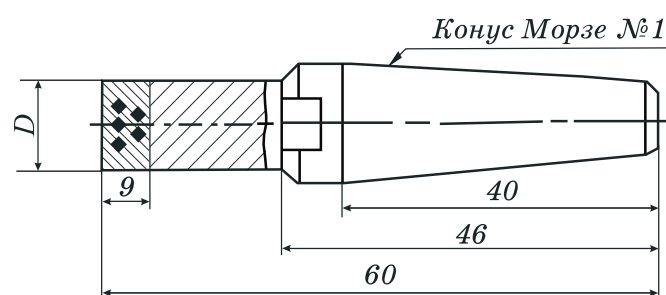
- Основное назначение: правка шлифовальных кругов на операциях наружного, внутреннего, круглого, бесцентрового и плоского шлифования, а также на отдельных операциях резьбо- и зубошлифования.

Исп.	Основные размеры, мм			Весовая группа алмазов, карат	Общая масса алмазов, карат
	D	L	L		
A	6	55	33	0,03 - 0,05	0,5
		45	23	0,05 - 0,10	
			12; 14	0,10 - 0,20	
	8		10; 16; 19	0,20 - 0,50	1,0
			-	0,31 - 0,50	0,31 - 0,50
B	6	70	22	0,05 - 0,10	0,5
		65	14	0,10 - 0,20	
	8		18	0,20 - 0,50	1,0
		60		0,31 - 0,50	0,31 - 0,50

КАРАНДАШИ АЛМАЗНЫЕ
ПРАВЯЩИЕКарандаши алмазные правящие
Тип 02

- * Из синтетических поликристаллических алмазов

Исп.	D, мм	Весовая группа алмазов, карат	Зернистость алмазного порошка, мкм	Общая масса алмазов, карат
A	10	0,05 - 0,10	-	1,0
		0,10 - 0,20		
	12	0,05 - 0,10		
		0,10 - 0,20		
C	-	60-40 шт./кар	-	2,0
		0,05 - 0,10		
		0,10 - 0,20		
			1250/1000*	1,0
			1600/1250	
			2000/1600*	





КАРАНДАШИ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ

Карандаши алмазные правящие Тип 04

- Основное назначение: правка шлифовальных кругов на операциях наружного, внутреннего, круглого, бесцентрового и плоского шлифования, а также на отдельных операциях резьбо- и зубошлифования.

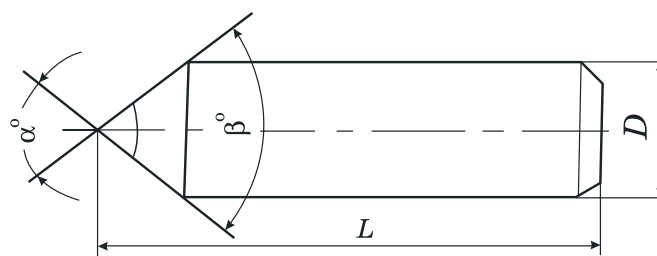
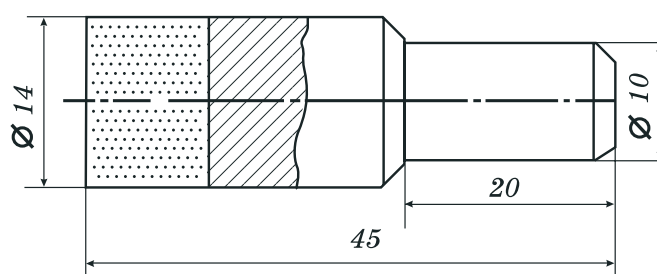
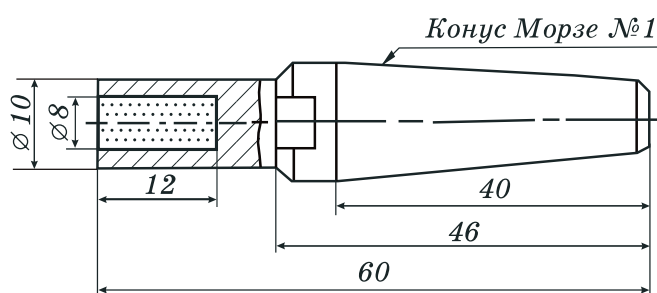
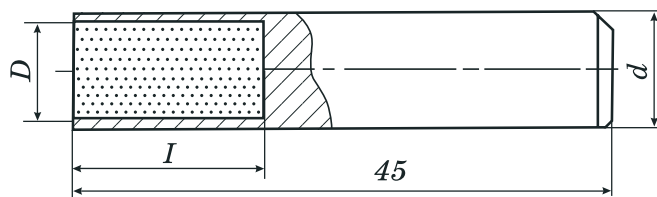
Исп.	Основные размеры, мм			Зернистость алмазного порошка, мк	Общая масса алмазов, карат
	D	l	d		
A	4	7	6	200/160	0.5
	6	6,5	8	63/50	1,0
				100/80	
				125/100	
				200/160	
				315/250	
				400/315	
	8	10	500/400	2,0	
			630/500		
			800/630		
15	1000/800*				
B	-			500/400	1,0
				630/500	
				800/630	
C	-			1000/800*	2,0
				1250/1000*	

* Из синтетических поликристаллических алмазов

ИГЛЫ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ

- Основное назначение: правка односторонних резьбошлифовальных кругов при шлифовании высокоточных резьбовых соединений.

Основные размеры				Общая масса алмазов, карат
D, мм	l, мм	α°	β°	
8,0	35	90±10	80±10	0,21-0,40
9,5	50			

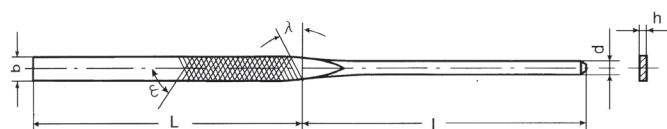




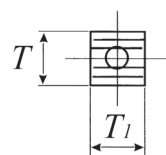
НАДФИЛИ АЛМАЗНЫЕ

Надфили алмазные

Форма	Основные размеры, мм				
	L общ	I реж	T	T1	D
плоский	160	80	4-6	1-2	-
	120	60			
плоский радиусный	160	80			
	120	60			
квадратный	160	80	2-3	-	-
	120	60			
трехгранный односторонний	160	80	4-6	1-2	-
	120	60			
трехгранный равнобедренный	160	80	3-5	-	-
	120	60			
круглый	160	80	-	-	3,5
	120	60			2,5
полукруглый	160	80	-	-	3,5
	120	60			2,5
овальный	160	80	-	-	3,5
	120	60			2,5
ромбический	160	80	4-6	1-2	-
	120	60			



квадратный



трехгранный



круглый



полукруглый



ромбический



овальный





ПРОМИНСТРУМЕНТ ХОЛДИНГ

603152, г.Н.Новгород, ул.Ларина, 10б

(831) 466-84-66, 416-63-03, 260-03-03

WWW.PROM52.RU

info@prom52.ru