



ПРОМИНСТРУМЕНТ ХОЛДИНГ



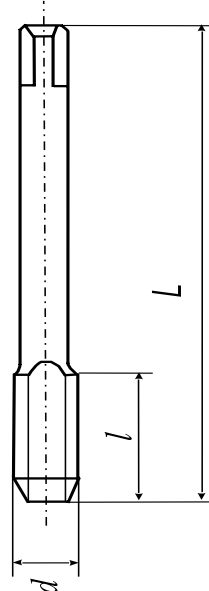


МЕТЧИКИ

Метчик гаечный ГОСТ 1604-71

- Применяются для нарезания метрической резьбы. Материал рабочей части - сталь Р6М5.

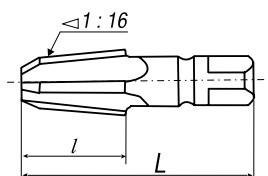
Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм	Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм
5	0,5	110/10	16	0,75	200/16
	0,8	110/16		1,0	200/20
6	0,5	120/10		1,5	200/30
	0,75	120/16		2,0	200/40
	1,0	120/20	18	0,75	200/16
8	0,5	140/10		1,0	200/20
	0,75	140/16		1,5	200/30
	1,0	140/20		2,0	200/40
	1,25	140/25		2,5	200/50
10	0,5	160/10	20	0,75	220/16
	0,75	160/16		1,0	220/20
	1,0	160/20		1,5	220/30
	1,25	160/25		2,0	220/40
	1,5	160/30		2,5	220/50
11	0,5	160/10	22	0,75	220/16
	0,75	160/16		1,0	220/20
	1	160/20		1,5	220/30
	1,5	160/30		2,0	220/40
12	0,75	180/16	24	2,5	220/50
	1	180/20		1,0	250/20
	1,25	180/25		1,5	250/30
	1,5	180/30		2,0	250/40
	1,75	180/36		3,0	250/60
14	0,75	180/16			
	1,0	180/20			
	1,25	180/25			
	1,5	180/30			
	2,0	180/40			



МЕТЧИКИ

Метчик для конической дюймовой резьбы ГОСТ 6227-80

- Применяются для нарезания конической дюймовой резьбы. Материал рабочей части - сталь Р6М5.



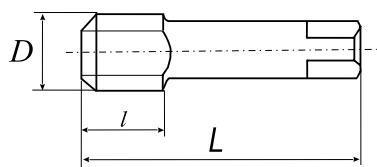
Обозначение	Число шагов на 1"	Шаг резьбы	D, мм	L/l, мм
K 1/8"	27	0,941	10,7	55/18
K 1/4"	18	1,411	14,1	65/24
K 3/8"	18	1,411	17,7	75/26
K 1/2"	14	1,814	21,8	85/30
K 3/4"	14	1,814	27,3	95/32
K 1"	11,5	2,209	34,1	110/40



МЕТЧИКИ

Метчики для трубной цилиндрической резьбы ОСТ 2И-50-1-73

- Применяются для нарезания трубной цилиндрической резьбы. Материал рабочей части - сталь 9ХС.

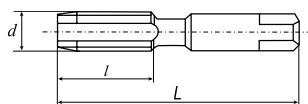
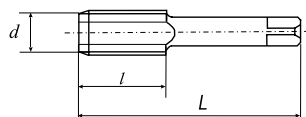
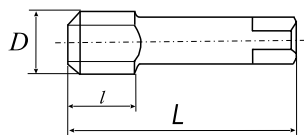


Обозначение	Число шагов на 1"	Шаг резьбы	D, мм	L/l, мм	
				Ручные	Машинные
G1/8"	28	0,907	9,728	55/18	
G1/4"	19	1,337	13,157	65/25	
G3/8"	19	1,337	16,662	70/25	
G1/2"	14	1,814	20,955	80/32	125/32
G5/8"	14	1,814	22,911		
G3/4"	14	1,814	26,441	85/32	135/32
G7/8"	14	1,814	30,201		
G1"	11	2,309	33,249	95/40	140/40
G1 1/8"	11	2,309	37,897		
G1 1/4"	11	2,309	41,910		160/40
G1 3/8"	11	2,309	44,323		
G1 1/2"	11	2,309	47,805		160/40
G1 3/4"	11	2,309	53,746		195/40
G2"	11	2,309	59,614		195/40

МЕТЧИКИ

Метчики машинные и ручные для метрической резьбы ГОСТ 3266-81

- Применяются для нарезания метрической резьбы. Материал рабочей части - сталь Р6М5.
- глухие и сквозные
- черновые и чистовые
- правые и левые
- комплектные
- класс точности Н1, Н2, Н3



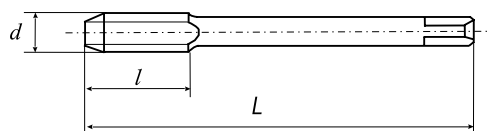
Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм	Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм
4	0,7	53/13	17	1,5	102/32
5	0,8	58/16		1,0	90/29
	0,5	58/16		2,5	112/37
6	1,0	66/19	18	2,0	112/37
	0,75	66/19		1,5	112/37
	0,5	66/19		1,0	95/29
7	1,0	66/19	20	2,5	112/37
	0,75	66/19		2,0	112/37
	1,25	72/22		1,5	112/37
8	1,0	72/22		1,0	102/29
	0,75	66/19		0,75	102/20
	0,5	66/19	22	0,5	90/20
9	1,25	72/22		2,5	118/38
	1,0	72/22		2,0	118/38
	1,5	80/24		1,5	118/38
10	1,25	80/24		1,0	112/29
	1,0	80/24	24	0,75	112/20
	0,75	69/19		3,0	130/45
11	0,5	69/19		2,0	130/45
	1,5	85/25		1,5	130/45
	1,0	80/24	25	1,0	113/33
12	1,75	89/29		0,75	113/25
	1,5	89/29		2,0	120/35
	1,25	89/29		1,5	120/35
	1,0	84/24		1,0	113/33
	0,75	80/19	26	1,0	113/33
14	0,5	80/19		1,5	120/35
	2,0	95/30	27	3,0	135/45
	1,5	95/30		2,0	127/37
	1,25	95/30		1,5	127/37
	1,0	84/24		1,0	120/33
	0,75	84/19	28	2,0	127/37
15	0,5	80/19		1,5	127/37
	1,5	95/30	30	1,0	120/33
	1,0	84/24		3,5	138/48
16	2,0	102/32		3,0	138/48
	1,5	102/32		2,0	127/37
	1,0	90/29			
	0,75	90/20			
	0,5	80/19			



МЕТЧИКИ

Метчики ручные для метрической резьбы с вышлифованным профилем (компл. из 2-х шт.)
ОСТ 2И-50-1-73

- Применяются для нарезания метрической резьбы. Материал рабочей части - сталь 9ХС.
- Правые и левые

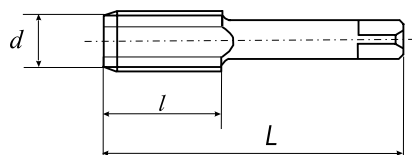


Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм	Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм
4	0,7	45/15			
	1,0	50/18			
6	0,75	50/18	18	2,5	90/40
	0,5	50/18		1,5	85/35
	1,25	60/20		1,0	80/30
	1,0	60/20		0,75	75/25
8	0,75	60/20	20	2,5	90/40
	0,5	60/20		2,0	85/35
	1,5	60/20		1,5	85/35
	1,25	60/20		1,0	80/30
	1,0	60/20		0,75	75/25
10	0,75	60/20	22	2,5	95/40
	0,5	60/20		2,0	90/35
	1,75	70/28		1,5	90/35
	1,5	70/28		1,0	85/30
12	1,25	70/28		0,75	80/25
	1,0	65/25		0,5	80/25
	0,75	60/25	24	3,0	100/45
	0,5	60/25		2,0	95/40
	2,0	75/35		1,5	90/35
	1,5	70/30		1,0	85/30
14	1,25	70/30		0,75	85/30
	1,0	65/25	27	3,0	105/45
	0,75	60/20		2,0	100/40
	0,5	60/20		1,5	95/35
16	2,0	80/35		1,0	90/30
	1,5	75/30		0,75	90/30
	1,0	70/25			
	0,75	60/20			
	0,5	60/20			

МЕТЧИКИ

Метчики машинно-ручные короткие с проходным хвостовиком для метрической резьбы ГОСТ 3266-81

- Применяются для нарезания метрической резьбы. Материал рабочей части - сталь Р6М5.



Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм	Диаметр, мм	Шаг резьбы	L/l, мм
	3,0	135/45		4,5	170/60
	2,0	127/37		4,0	170/60
27	1,5	127/37	42	3,0	170/60
	1,0	120/33		2,0	149/39
	0,75	120/25		1,5	149/39
	3,5	138/48		1,0	144/37
	3,0	138/48	30	4,5	187/67
	2,0	127/37		4,0	187/67
	1,5	127/37	45	3,0	187/67
	1,0	120/33		2,0	165/45
	0,75	120/25		1,5	165/45
	3,5	151/51		1,0	151/37
	3,0	151/51	33	5,0	187/67
	2,0	137/37		4,0	187/67
	1,5	137/37	48	3,0	187/67
	1,0	130/32		2,0	165/45
	0,75	130/25		1,5	165/45
	4,0	162/57		1,0	151/37
	3,0	162/57	36	5,0	200/70
	2,0	144/39		4,0	200/70
	1,5	144/39	52	3,0	200/70
	1,0	130/32		2,0	175/45
	4,0	170/60		1,5	175/45
	3,0	170/60		1,0	165/37
39	2,0	149/39			
	1,5	149/39			
	1,0	144/37			

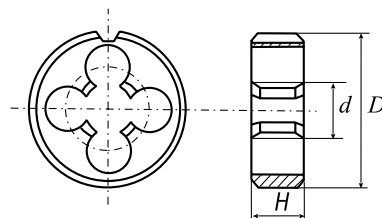


ПЛАШКИ

Плашки круглые

для метрической резьбы ГОСТ 9740

- Предназначены для нарезания метрической резьбы. Изготавливаются из стали Р6М5 или 9ХС.
- Уточнять класс точности 6g, 6e, 6h
- Правые и левые



Размер	Шаг резьбы		Размер	Шаг резьбы	
	Крупный	Мелкий		Крупный	Мелкий
M4	0,7	0,50	M18	2,5	2,00
M5	0,8	0,50			1,50
M6	1,0	0,75			1,00
		0,50			0,75
M7	1,0	0,75	M20	2,5	0,50
		0,50			2,00
M8	1,3	1,00			1,50
		0,75			1,00
		0,50			0,75
M9	1,3	1,00	M22	2,5	0,50
		0,75			2,00
		0,50			1,50
M10	1,5	1,25			1,00
		1,00			0,75
		0,75			0,50
		0,50			2,00
M11	1,5	1,00	M24	3,0	1,50
		0,75			1,00
		0,50			0,75
					0,75

M12	1,8	1,50	M27	3,0	2,00
		1,25			1,50
		1,00			1,00
		0,75			0,75
M14	2,0	0,50	M30	3,5	3,00
		1,50			2,00
		1,25			1,50
		1,00			1,00
M16	2,0	0,75	M32		0,75
		0,50			2,00
		1,50			1,50
		1,00			3,00
		0,75	M33	3,5	2,00
		0,50			1,50
					1,00
					0,75
			M36	4,0	

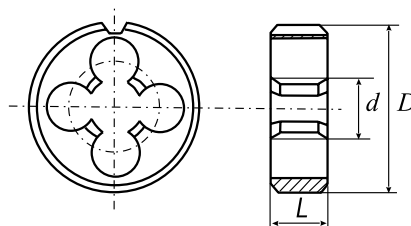
ПЛАШКИ

Плашки круглые для трубной

цилиндрической резьбы ГОСТ 9740

- Предназначены для нарезания цилиндрической резьбы. Изготавливаются из стали 9ХС.
- Правые.

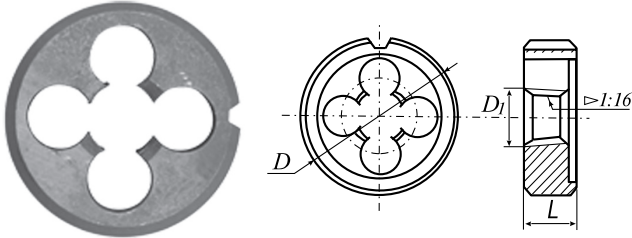
Размер	D, мм	d, мм	L, мм
G1/8"	30	9,726	8
G1/4"	38	13,157	10
G3/8"	45	16,662	14
G1/2"	45	20,955	14
G3/4"	55	26,441	16
G1"	65	33,249	18
G1 1/4"	75	41,91	20





ПЛАШКИ

Плашки круглые для дюймовой конической резьбы ГОСТ 6228

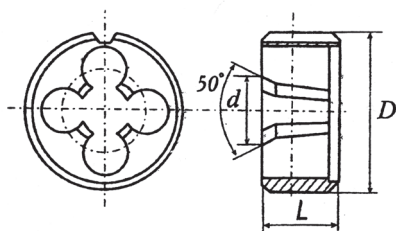


- Предназначены для нарезания дюймовой конической резьбы. Изготавливаются из стали 9ХС.
- Правые

Размер	D, мм	D1, мм	L, мм
K1/8"	30	10,7	11
K1/4"	38	14,2	14
K3/8"	45	17,7	18
K1/2"	55	22,1	22
K3/4"		27,4	
K1"	65	34,3	25

ПЛАШКИ

Плашки круглые для трубной конической резьбы ГОСТ 6228



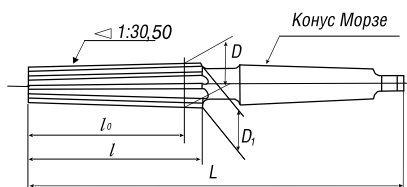
- Предназначены для нарезания трубной конической резьбы. Изготавливаются из стали 9ХС.
- Правые

Размер	Число ниток	Шаг резьбы	D, мм	L, мм
R1/8"	28	0,907	30	11
R1/4"	19	1,337	38	14
R3/8"			45	18
R1/2"	14	1,814	55	22
R3/4"			65	25
R1"	11	2,309	65	25

РАЗВЕРТКИ

Развертки машинные конусностью 1:30(50) с коническим хвостовиком ГОСТ 10082

- Предназначены для развертывания конических отверстий с конусностью 1:30, 50 у насадных разверток, зенкеров. Материал рабочей части - быстрорежущая сталь HRC=62-65.



v 1:30					v 1:50				
Размеры, мм									
D	D1	L	l	l0	D	D1	L	l	l0
13	13,6	160	80	62	5	6,2	155	73	60
16	16,6	185	90	72	6	7,8	187	105	90
19	19,6	220	102	84	8	10,6	227	145	130
22	22,8	235	117	93	10	13,2	257	175	160
27	27,8	245	129	105	12	15,6	315	210	180
32	32,8	280	138	114	16	20	335	230	200
40	41	300	156	126	20	24,4	377	250	220
					25	29,8	427	300	240



ПРОМИНСТРУМЕНТ ХОЛДИНГ

603152, г.Н.Новгород, ул.Ларина, 106

(831) 466-84-66, 416-63-03, 260-03-03

WWW.PROM52.RU

info@prom52.ru