



ПРОМИНСТРУМЕНТ ХОЛДИНГ

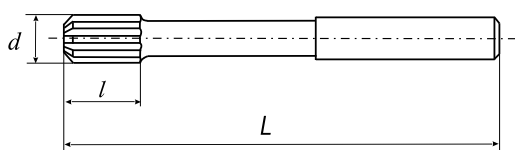




РАЗВЕРТКИ

Развертки машинные с цилиндрическим хвостовиком ГОСТ 1672-80

- Предназначены для окончательной обработки отверстий с полями допусков H7, H8, H9, H11, K7 в деталях из конструкционных сталей и чугунов. Материал - быстрорежущая сталь. HRC=62-65.

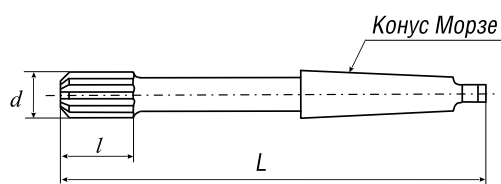


d, мм	L, мм	l, мм
3	61	15
3,5	70	18
4	75	19
4,5	80	21
5	86	23
5,5	93	26
6	93	26
7	109	31
8	117	33
9	125	36
10	133	38
12	151	44
17	175	54

РАЗВЕРТКИ

Развертки машинные с коническим хвостовиком ГОСТ 1672-80

- Предназначены для окончательной обработки отверстий с полями допусков H7, H8, H9, H11, K7 в деталях из конструкционных сталей и чугунов. Материал - быстрорежущая сталь. HRC=62-65.
- Тип А - развертки с длинной рабочей частью.
- Тип Б - развертки с короткой рабочей частью.
- Класс точности H7, H8, H9, H11 (уточнять при заказе)



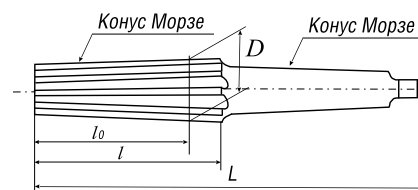
Размеры, мм					
d	L длин.	L коротк.	l длин.	l коротк.	КМ хвос- товик
8	156		33		1
10	168	140	38	16	
11	175		41		
12	182	150	44	18	
13					
14	189	160	47		2
15	204		50		
16	210	170	52		
17	214		54		
18	219	180	56	22	
19	223	190	58		
20	228		60		
22	237	200	64		25
24	268	210	68		
25		220	70		
26	273		71		
28	277	240	73		
30	281		77		
32	317				



РАЗВЕРТКИ

Развертки машинные под конус Морзе с коническим хвостовиком ГОСТ 10079-71

- Предназначены для обработки отверстий под конусы Морзе. Рабочая часть развертки изготавливается из быстрорежущей стали. HRC=62-65.



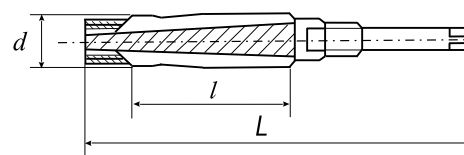
Размеры, мм					
Для конусов-Морзе	D	L	l	l ₀	КМ хвостовик
0	9,045	137	61	48	1
1	12,065	142	66	50	
2	17,78	173	79	61	2
3	23,825	212	96	76	3
4	31,267	240	119	97	
5	44,399	295	150	124	4
6	63,348	389	208	176	5

РАЗВЕРТКИ

Развертки ручные регулируемые со вставными ножами

ТУ У 28.6-00222083-002-2002

- Предназначены для окончательной обработки отверстий. Регулируют развертки передвижением ножей гайками. Ножи изготавливаются из инструментальной легированной стали. Твердость ножей HRC=62-64. Развертки допускают много-кратную заточку.



Размер			Размер		
d	L	l	d	L	l
10,0-10,75	130	40	26,0-29,5	240	78
10,75-11,75			29,5-33,5	260	97
12,0-13,5	150	52	33,5-35,0	305	97
13,5-15,5	150	56	35,0-40,0	305	94
15,25-17,25	160	56	40,0-43,0	305	89,4
17,25-19,0	170	54,5	43,0-45,0	305	86,3
19,0-21,0	180	54,5	45,0-47,0	305	84,3
21,0-23,0	190	72	47,0-50,0	320	84,3
23,0-26,0	205	72			

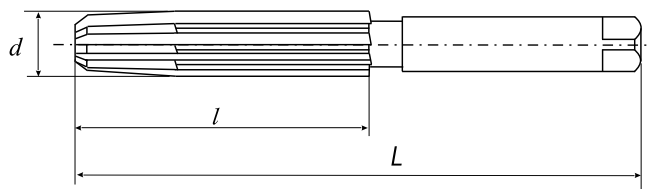


РАЗВЕРТКИ

Развертки ручные

цилиндрические ГОСТ 7722

- Предназначены для обработки предварительно просверленных и зенкерowanych отверстий.
- Материал разверток - инструментальная легированная сталь. Твердость рабочей части HRC=62-64.
- Класс точности Н7, Н8, Н9, Н11 (уточнять при заказе)



Размер, мм			Размер, мм			Размер, мм			Размер, мм			Размер, мм			Размер, мм		
d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l
2,95	62	31	5,5	93	47	9,4	124	62	13,4	152	76	18,8	188	93	30,7	247	124
2,3			5,6			9,5			13,5			18,9			30,8		
2,4			5,7			9,6			14			19			30,9		
2,5			5,8			9,7			14,1			19,1			31		
2,6			5,9			9,8			14,2			19,2			31,1		
2,7			66,1			9,9			14,3			19,3			31,2		
2,8			6,2			10	133	66	14,4	163	81	19,4			31,3		
2,9			6,3			10,1			14,5			19,5			31,4		
33,1			6,4			10,15			15			20	201	100	31,5		
3,2			6,5			10,5			15,1			21			32	265	133
3,3			6,6			10,6			15,2			21,1			34	284	142
3,4			6,7			10,7			15,3			21,2			35		
						10,8			15,4			21,3			36		
						10,9			15,5			21,4			37		
3,5	71	35	6,8	107	54		142	71		175	87	21,5	215	107	38	305	152
3,6			77,1			11			16			22			40		
3,7			7,2			11,1			16,1			23			42		
3,8			7,3			11,2			16,2								
3,9						11,3			16,3			24	231	115	44	326	163
	76	38	7,4			11,4	152	76	16,4			24,1			45		
44,1			7,5			11,5			16,5			24,2			46		
4,2			7,6									24,3			47		
4,3			7,65			12			17			24,4			48	347	174
4,4			7,95			12,1			17,1			24,5			50		
	81	41				12,2			17,2	188	93	25	247	124			
4,5			88,1	115	58	12,3			17,3			26					
4,6			8,2			12,4			17,4			27					
4,7			8,3			12,5			17,5								
4,8			8,4			12,6						28					
4,9			8,5			12,7			18			30					
4,95						12,8			18,1			30,1					
	87	44	8,55	124	62	12,9			18,2			30,2					
55,1			99,1			13			18,3			30,3					
5,2			9,2			13,1			18,4			30,4					
5,3			9,3			13,2			18,5			30,5					
5,4						13,3			18,6			30,6					

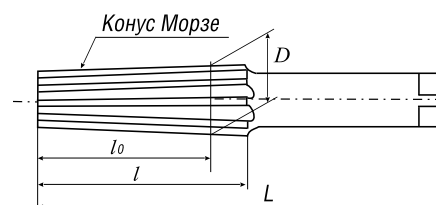


РАЗВЕРТКИ

Развертки ручные чистовые под конус Морзе с цилиндрическим хвостовиком ГОСТ 11182

- Предназначены для обработки отверстий под конусы Морзе. Материал разверток - инструментальная легированная сталь. Твердость рабочей части HRC=62-64.

Размеры, мм				
Для конусов Морзе	D	L	l	l ₀
0	9,045	93	61	48
1	12,065	102	66	50
2	17,78	121	79	61
3	23,825	146	96	76
4	31,267	179	119	97
5	44,399	222	150	124
6	63,348	300	208	176

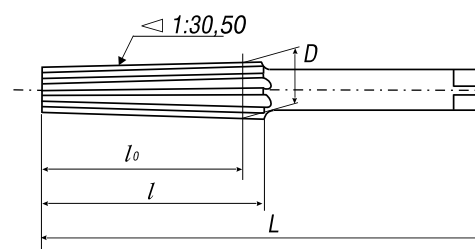


РАЗВЕРТКИ

Развертки ручные конусностью 1:30 (50) с цилиндрическим хвостовиком ГОСТ 11184 (11177)

- Предназначены для развертывания конических отверстий с конусностью 1:30, 50 у насадных разверток, зенкеров. Материал - инструментальная легированная сталь. HRC=62-64.

Размеры, мм							
v 1:30				v 1:50			
D	L	l	l ₀	D	L	l	l ₀
8				3	80	58	45
13	120	80	62	4	93	68	55
16	130	90	72	5	100	73	60
19	150	102	84	6	135	105	90
22	170	117	93	8	180	145	130
27	190	129	105	10	215	175	160
32	200	138	114	12	255	210	180
40	225	158	126	16	280	230	200
50	250	168	138	20	310	250	220
				25	370	300	240





ПРОМИНСТРУМЕНТ ХОЛДИНГ

603152, г.Н.Новгород, ул.Ларина, 10б

(831) 466-84-66, 416-63-03, 260-03-03

WWW.PROM52.RU

info@prom52.ru