

Double-bit crossbars for
big diameters finish

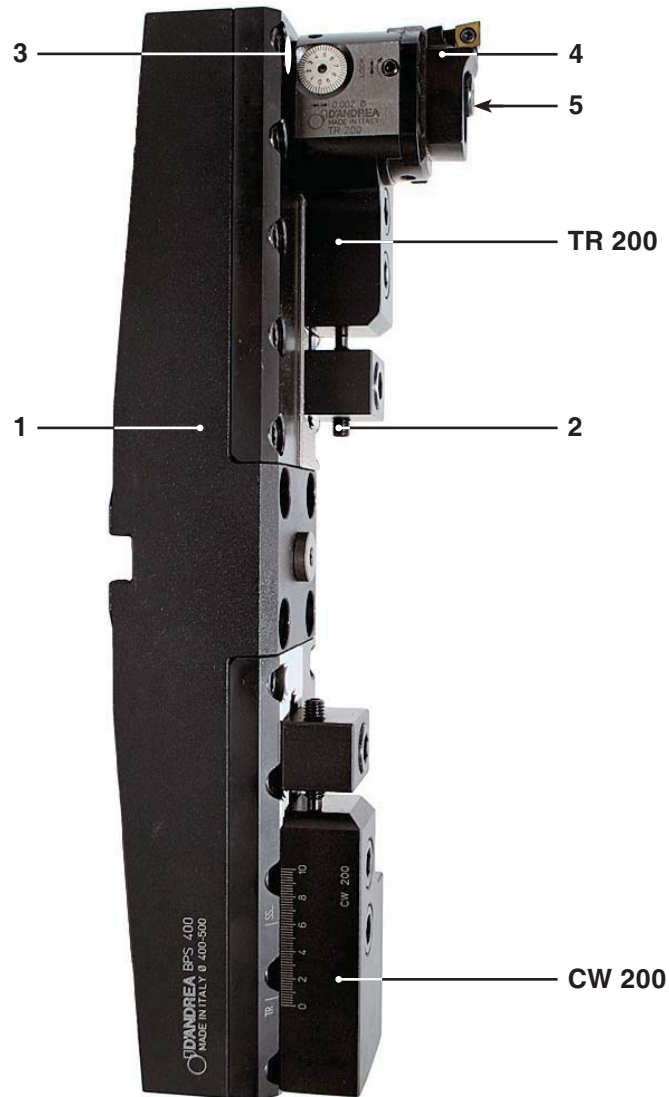
Zweischneiderbohrstangen
für Schlichtbearbeitungen
großer Durchmesser

Двухрезцовые расточные
штанги для чистовой
обработки больших диаметров

Korpusy głowic
dwunożowych przeznaczone
do wytaczania dużych średnic

Barre portaseggio per
finitura grandi diametri

ALUMINIUM TOOLS LINE



COMPONENTS

1. Body
2. Setting screws
3. Coolant outlets
4. Bit holders
5. Tools clamp screws

BAUTEILE

1. Körper
2. Einstellschraube
3. Kühlmittelaustritt
4. Plattenhalter
5. Werkzeugklemmschrauben

КОМПОНЕНТЫ

1. Корпус
2. Установочный винт
3. Выходы каналов подачи СОЖ
4. Кассеты
5. Винты крепления кассет

BUDOWA

1. Korpus
2. Śruby regulacyjne
3. Dysze chłodzenia
4. Noże wytaczaki
5. Śruby blokujące nóż

COMPONENTI

1. Corpo
2. Vite di regolazione
3. Fori uscita refrigerante
4. Sedgio portainseri
5. Viti bloccaggio utensile

Double-bit crossbars for big diameters finish

Zweischneiderbohrstangen für Schlichtbearbeitungen großer Durchmesser

Двухрезцовые расточные штанги для чистовой обработки больших диаметров

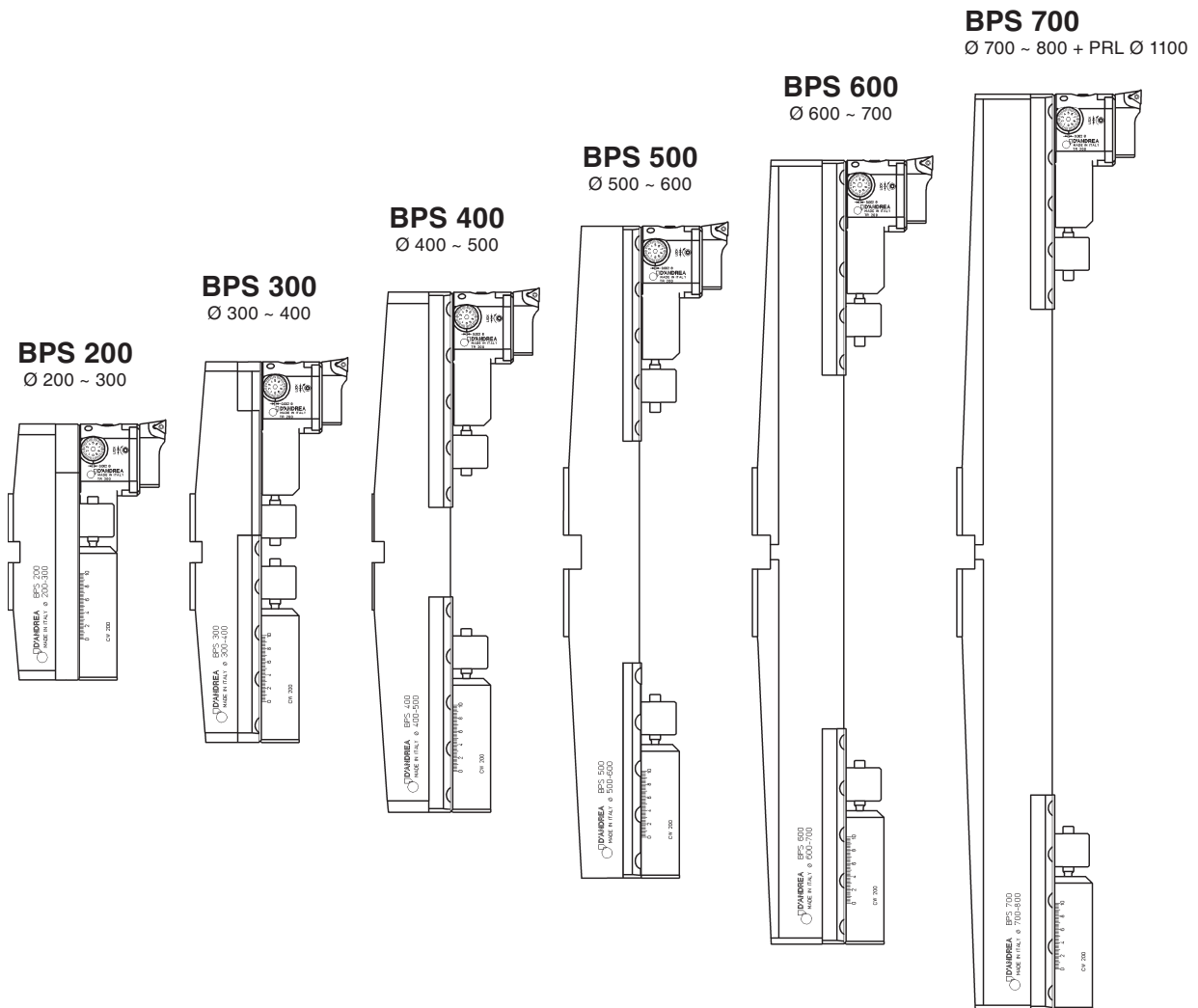
Korpusy głowic dwunożowych przeznaczone do wytaczania dużych średnic

Barre portaseggio per finitura grandi diametri

ALUMINIUM TOOLS LINE

BPS

Ø 200 ~ 1100



FEATURES

The BPS double-bit crossbars cover a working area from Ø 200 - 800 mm + PRL Ø 1100 mm . The BPS double-bit crossbars are constructed in alluminium and mounted on a steel double-bit plate.

MERKMALE

Die Zweischneiderbohrschienen BPS decken einen Arbeitsbereich von Ø 200 - 800 mm + PRL Ø 1100 mm ab. Die Zweischneiderbohrschienen BPS bestehen aus Aluminium auf das die Sitzhalterungsplatte aus Stahl befestigt wird.

ОСОБЕННОСТИ

Двухрезцовые штанги BPS перекрывают диапазон от 200 до 800мм, с PRL до Ø 1100мм. Корпуса штанг изготовлены из специального алюминиевого сплава и усилены стальными пластинами, на которых крепятся расточные кассеты.

CHARAKTERYSTYKA

Korpusy dwunożowych głowic do wytaczania typu BPS pozwalają obsłużyć zakres średnic od 200 do 800 mm, a z elementem PRL do Ø 1100 mm. Korpusy wykonywane są ze specjalnego stopu aluminium i dodatkowo wzmocniane stalową wkładką, na której mocowane są noże wytaczaki.

CARATTERISTICHE

Le barre portaseggio BPS coprono un campo di lavoro da Ø 200 - 800 mm + PRL Ø 1100 mm. Le barre portaseggio BPS sono costruite in alluminio sul quale viene fissata la piastra portaseggio in acciaio.

Double-bit crossbars for big diameters finish

Zweischneiderbohrstangen für Schlichtbearbeitungen großer Durchmesser

Двухрезцовые расточные штанги для чистовой обработки больших диаметров

Korpusy głowic dwunożowych przeznaczone do wytaczania dużych średnic

Barre portasegno per finitura grandi diametri

ALUMINIUM TOOLS LINE

BPS ...

Ø 200 ~ 1100

BPS 200 - 300 - 400



BPS 500 - 600 - 700

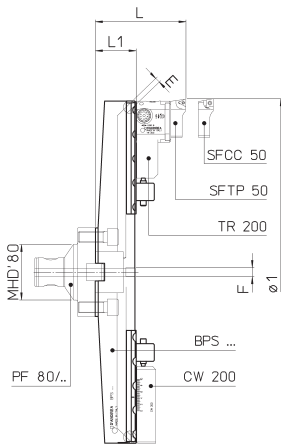
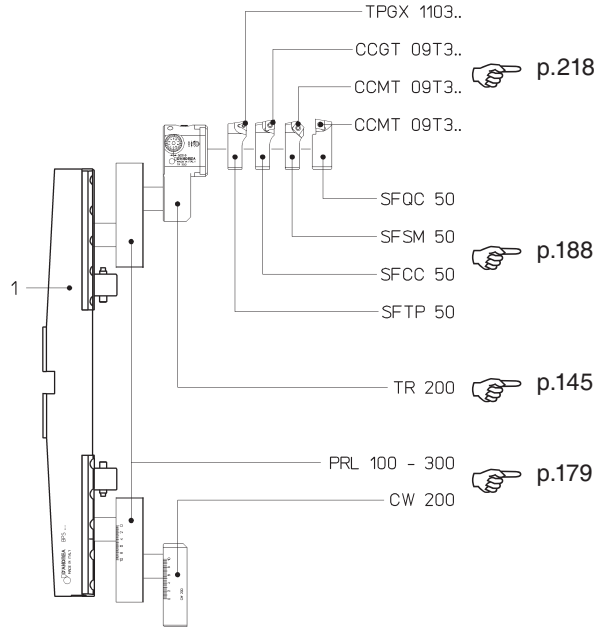
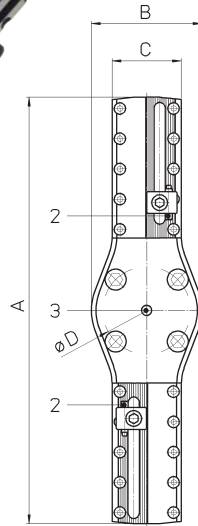


fig.1
 p.143

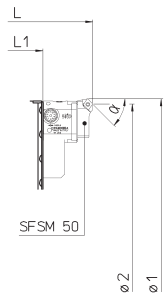


fig.2
 p.143

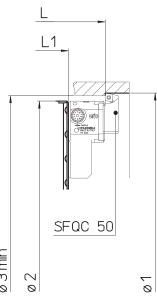


fig.3
 p.143

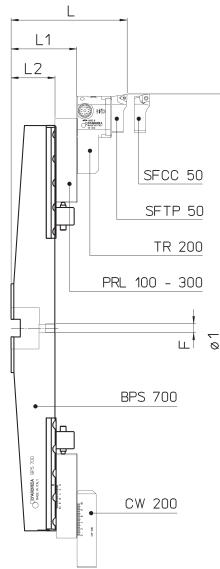


fig.4
 p.144

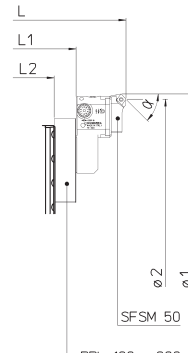


fig.5
 p.144

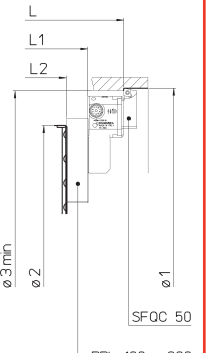


fig.6
 p.144

fig.3 - 6 : $\phi 3 \text{ min} = (\phi 1 + \phi 2 + 1) : 2$

COMPONENTS

1. Body
2. Setting screws
3. Coolant outlets

BAUTEILE

1. Körper
2. Einstellschraube
3. Kühlmittelaustritt

КОМПОНЕНТЫ

1. Корпус
2. Установочный винт
3. Выходы каналов подачи СОЖ

BUDOWA

1. Korpus
2. Śruby regulacyjne
3. Dysze chłodzenia

COMPONENTI

1. Corpo
2. Vite di regolazione
3. Fori uscita refrigerante

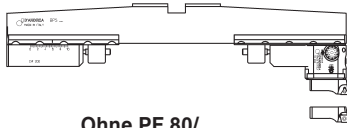
p. 260

p. 218-219

p. 247

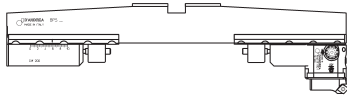


fig.1



REF.	CODE	Ø ₁	A	L	L ₁	B	C	øD	øE	F	PF..	SF..	kg
BPS 200	43 55 40 88 198 0	200 ~ 300	194	120	54	-	80	66.7	2.5	-	PF 80/40	SFTP 50	3.2
BPS 300	43 55 40 88 298 0	300 ~ 400	288										3.9
BPS 400	43 55 40 88 398 0	400 ~ 500	394	127	61	128	101.6	-	1/4 GAS	PF 80/60	SFCC 50	6.9	
BPS 500	43 55 60 88 494 0	500 ~ 600	494	135	69							9.4	
BPS 600	43 55 60 88 594 0	600 ~ 700	594	137	71	74						9.9	
BPS 700	43 55 60 88 694 0	700 ~ 800	694	140	74							11.2	

fig.2

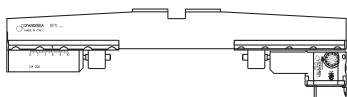


REF.	CODE	Ø ₁	Ø ₂	α	A	L	L ₁	B	C	øD	øE	F	PF..	SFSM	kg
BPS 200	43 55 40 88 198 0	200 ~ 300	195 ~ 295	15°	194	120	54	-	80	66.7	2.5	-	PF 80/40	SFSM 50-15°	3.2
			190.5 ~ 280.5	30°											
			186.5 ~ 286.5	45°											
BPS 300	43 55 40 88 298 0	300 ~ 400	295 ~ 395	15°	288	-	-	-	-	66.7	-	-	PF 80/40	SFSM 50-30°	3.9
			290.5 ~ 390.5	30°											
			286.5 ~ 386.5	45°											
BPS 400	43 55 40 88 398 0	400 ~ 500	395 ~ 495	15°	394	127	61	-	-	-	-	-	PF 80/40	SFSM 50-45°	6.9
			390.5 ~ 490.5	30°											
			386.5 ~ 486.5	45°											
BPS 500	43 55 60 88 494 0	500 ~ 600	495 ~ 595	15°	494	135	69	-	-	-	-	-	PF 80/60	SFSM 50-45°	9.4
			490.5 ~ 590.5	30°											
			486.5 ~ 586.5	45°											
BPS 600	43 55 60 88 594 0	600 ~ 700	595 ~ 695	15°	594	137	71	128	101.6	-	1/4 GAS	-	PF 80/60	-	9.9
			590.5 ~ 690.5	30°											
			586.5 ~ 686.5	45°											
BPS 700	43 55 60 88 694 0	700 ~ 800	695 ~ 795	15°	694	140	74	-	-	-	-	-	-	-	11.2
			690.5 ~ 790.5	30°											
			686.5 ~ 786.5	45°											



143

fig.3



REF.	CODE	Ø ₁	Ø ₂	L	L ₁	B	C	øD	øE	F	PF ..	SFQC	kg
BPS 200	43 55 40 88 198 0	202 ~ 302	194	103	54	-	80	66.7	2.5	-	PF 80/40	SFQC 50	3.2
BPS 300	43 55 40 88 298 0	302 ~ 402	288										3.9
BPS 400	43 55 40 88 398 0	402 ~ 502	394	110	61	128	101.6	-	1/4 GAS	PF 80/60	-	-	6.9
BPS 500	43 55 60 88 494 0	502 ~ 602	494	118	69								9.4
BPS 600	43 55 60 88 594 0	602 ~ 702	594	120	71	74							9.9
BPS 700	43 55 60 88 694 0	702 ~ 802	694	123	74								11.2

Double-bit crossbars for big diameters finish

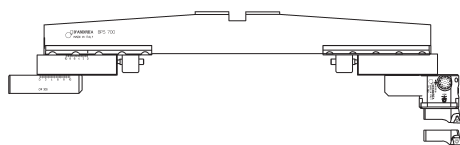
Zweischneiderbohrstangen für Schlichtbearbeitungen großer Durchmesser

Двухрезцовые расточные штанги для чистовой обработки больших диаметров

Korpusy głowic dwunożowych przeznaczone do wytaczania dużych średnic

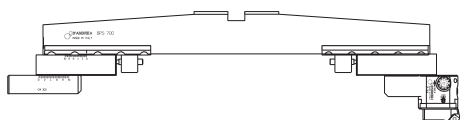
Barre portasegno per finitura grandi diametri

fig.4



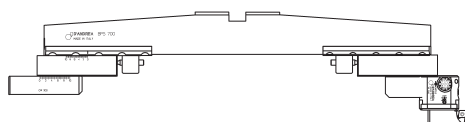
REF.	CODE	Ø ₁	A	L	L ₁	L ₂	B	C	øD	F	PF..	PRL...	SF ...	kg
BPS 700	43 55 60 88 694 0	800 ~ 900	694	170	104	74	128	80	101.6	1/4 GAS	PF 80/60	PRL 100	SFTP 50 SFCC 50	11.2
		900 ~ 1100		180	114							PRL 300		

fig.5



REF.	CODE	Ø ₁	Ø ₂	α	A	L	L ₁	L ₂	B	C	øD	F	PF..	PRL...	SFSM	kg
BPS 700	43 55 60 88 694 0	800 ~ 900	795 ~ 895	15°	694	170	104	74	128	80	101.6	1/4 GAS	PF 80/60	PRL100	SFSM 50-15° SFSM 50-30° SFSM 50-45°	11.2
			790.5 ~ 890.5	30°												
			786.5 ~ 886.5	45°												
		900 ~ 1110	895 ~ 1095	15°	180	114	PRL300									
			890.5 ~ 1090.5	30°												
			886.5 ~ 1086.5	45°												

fig.6

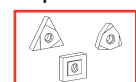


REF.	CODE	Ø ₁	Ø ₂	L	L ₁	L ₂	B	C	øD	F	PF..	PRL...	SFQC	kg
BPS 700	43 55 60 88 694 0	802 ~ 902	694	153	104	74	128	80	101.6	1/4 GAS	PF 80/60	PRL 100	SFQC 50	11.2
		902 ~ 1102		163	114							PRL 300		

p. 260

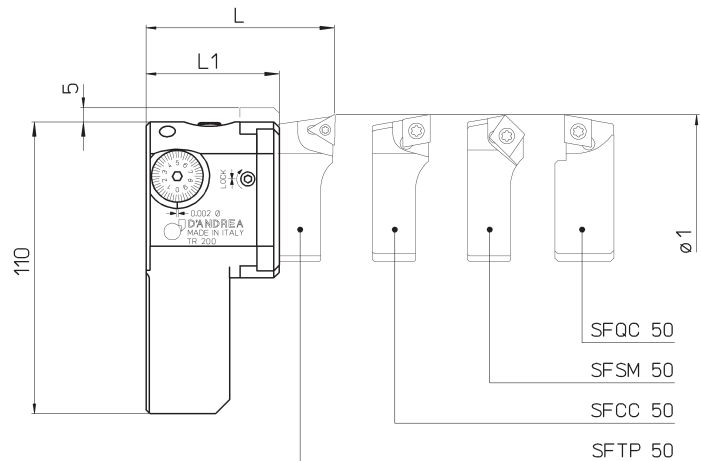
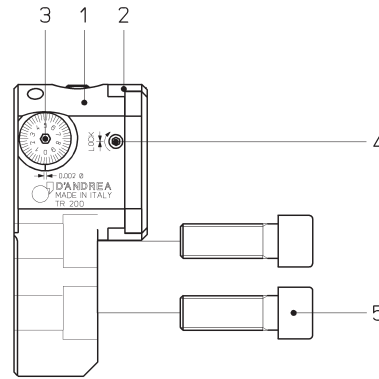
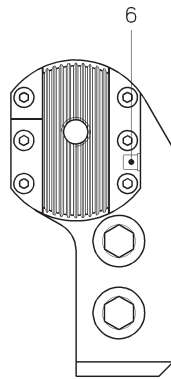
p. 218-219

p. 247



TR 200

Ø 200 ~ 1100



REF.	CODE	Ø ₁	L	L ₁	SF.. 50			kg
TR 200	45 50 200 0200 0	200 ~ 1100	66	47	SFTP 50	•	•	1.3
		200 ~ 1100			SFCC 50	–	•	
		202 ~ 1102			SF5M 50-15°	–	•	
					SF5M 50-30°	–	•	
					SF5M 50-45°	–	•	
					SFQC 50	–	•	

COMPONENTS

1. Body
2. Slide toolholder
3. Micrometric vernier scale
4. Slide clamp screw
5. Lock screw TR 200
6. Oiler

BAUTEILE

1. Körper
2. Werkzeugschlitten
3. Mikrometrischer Nonius
4. Schlittenklemmschraube
5. TR 200 Klemmschraube
6. Schmiernippel

КОМПОНЕНТЫ

1. Корпус
2. Салазки
3. Микрометрическая шкала нониуса
4. Винт фиксации салазок
5. Зажимной винт
6. Масленка

BUDOWA

1. Korpus
2. Sanie narzędziowe
3. Skala mikrometryczna
4. Śruba blokująca sanie narzędziowe
5. Śruba mocująca TR 200
6. Smarownica

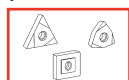
COMPONENTI

1. Corpo
2. Slitta portautensili
3. Nonio micrometrico
4. Vite bloccaggio slitta
5. Vite bloccaggio TR200
6. Oliatore

p. 247



p. 218-219



p. 260

