

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Стандартная заточка

Максимальное использование профиля зуба
Образует длинную стружку
Рекомендована для обработки конструкционных сталей, инструментальных закаленных сталей, штампов, отливок



SP Заточка со стружколомом

Универсальная борфреза
Подходит для работы с любым материалом
Уменьшает вибрацию
Образует короткую стружку
Увеличивает производительность



DL Двойная (алмазная) заточка

Предотвращает образование сливной стружки
Очень эффективно снимает обрабатываемый материал
Позволяет получить хорошую чистоту поверхности
Рекомендована для обработки высоколегированных сталей, нержавеющей сталей, чугуна, хром-ванадиевых сталей



Aluma Крупный зуб

Предназначены для использования мягких материалов таких как: алюминий, цинковые сплавы, магниевые сплавы, пластики, твердые породы дерева

Рекомендуемое число оборотов в зависимости от рабочего диаметра и обрабатываемого материала (в тыс. об./мин.)

Материал	3mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm	25mm
Сталь	60-90	30-45	25-35	20-30	15-25	10-18	10-14	8-10
Закаленные / Инструментальные	30-40	15-20	10-15	10-15	8-10	5-8	4-7	3-5
Нержавеющие стали	30-50	15-25	12-20	10-15	9-12	7-10	5-7	4-5
Никель / Титан	30-40	15-20	10-15	10-15	8-10	5-8	4-7	3-5
Чугун	60-90	30-45	25-35	20-30	15-2	10-18	10-14	8-10
Алюминий / Пластики	30-90	15-60	12-50	10-50	8-35	6-30	5-20	4-15
Brass	40-50	20-30	15-20	13-17	10-15	8-12	6-8	5-6
Медь	30-90	15-60	12-50	10-50	8-35	6-30	5-20	4-15
Цинк	60-90	30-45	25-35	20-30	15-25	10-18	10-14	8-10