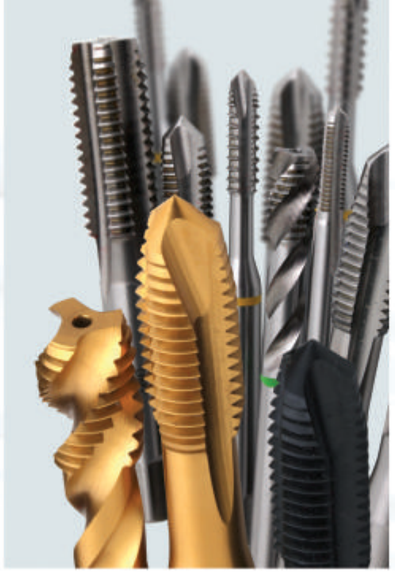


umt

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕТАЛОРЕЖЕЩИ ИНСТРУМЕНТИ

umt

тел. (831) 260-03-03 (многоканальный), e-mail: info@prom52.ru

www.prom52.ru

Металлорежущий инструмент UMT (ЮМТ), представленный в каталоге, производится австрийским предприятием, имеющим 50-ти летний опыт производства инструмента.

Предприятие расположено на территории Болгарии.

Инструмент изготавливается из высококачественных быстрорежущих марок стали HSS (аналог Р6М5) и HSSE-5%Co (аналог Р6М5К5). Для производства используется современное оборудование: вышлифовывание стружечных канавок и затыловывание осуществляется на станках, производства Германии, США, Швейцарии. Термообработка проводится в вакуумных печах IPSEN и SCHMETZ (Германия). Они позволяют проводить ступенчатую закалку при температуре нагрева до +1350 С и охлаждение в среде жидкого азота, что положительно влияет на рабочие качества инструмента.

На сегодняшний день на предприятии работают 600 человек, производственные площади 15 тыс. кв. м., годовой выпуск инструмента около 5 млн. шт.

Инструмент UMT позиционируется в ценовой категории значительно ниже других европейских производителей при аналогичных качественных характеристиках.

Применение инструмента UMT будет экономически обосновано как замена не только дорогостоящему импортному, но и российскому инструменту и позволит сократить суммарные затраты на инструментальное обеспечение предприятия.

Инструмент был протестирован на кафедре «Инструментальная техника и теория формообразования» МГТУ «Станкин» под руководством проф. Гречишникова А. В., где подтвердили высокие стойкостные характеристики инструмента UMT.

СОДЕРЖАНИЕ * СЪДЪРЖАНИЕ

	Стр.
МЕТЧИКИ * МЕТЧИЦИ	
Маркировка метчиков * Маркировка на метчиците	3
Метчики с покритием для станки с ЧПУ - новая серия * Метчици с покритие за машини с ЦПУ - нова серия	4
Метчики ручные комплект 3 шт. DIN 352 * Метчици ръчни комплект от 3 бр. DIN 352	10
Метчики ручные комплект 2 шт. DIN 2181 * Метчици ръчни комплект от 2 бр. DIN 2181	10
Метчики машинные короткие с подточкой DIN 352 * Метчици машинни къси с подточени канали DIN 352	12
Метчики машинные с усиленным хвостовиком DIN 371 * Метчици машинни с усилена опашка DIN 371	13
Метчики машинные с проходным хвостовиком DIN 376 * Метчици машинни с преминаваща опашка DIN 376	16
Метчики машинные с проходным хвостовиком DIN 374 * Метчици машинни с преминаваща опашка DIN 374	18
Метчики машинные с винтовой канавкой R35 DIN 374 * Метчици машинни с винтови канали R35 DIN 374	22
Метчики гаечные DIN 357 * Метчици гайкови DIN 357	24
Метчики машинно-ручные ISO 529(ГОСТ 3266) * Метчици машинно-ръчни ISO 529	24
Метчики машинные ISO 529(ГОСТ 3266) * Метчици машинни ISO 529	26
Метчики ручные комплект 2 шт. DIN 5157 * Метчици ръчни комплект от 2 бр. DIN 5157	29
Метчики машинные DIN 5156 * Метчици машинни DIN 5156	30
Метчики машинные гаечные Tr * Метчици машинни гайкови Tr	31
Техническая информация * Техническа информация	32
ПЛАШКИ * ПЛАШКИ	
Плашки круглые DIN EN 22 568 * Плашки кръгли DIN EN 22 568	37
Плашки круглые для трубной цилиндрической резьбы DIN EN 24 231 * Плашки кръгли за тръбна цилиндрична резба DIN EN 24 231	39
Техническая информация * Техническа информация	39
СВЕРЛА * СВРЕДЛА	
Сверла спиральные * Свредла спирални	42
Сверло центровочные для станков с ЧПУ 90°/ 120° * Свредла центрови 90° / 120°за машини с ЦПУ	45
Сверла центровочные 60° DIN 333 * Свредла центрови 60° DIN 333	46
Сверла центровочные 60° удлиненные * Свредла центрови удължени 60° DIN 333	49
ЗЕНКОВКИ * ЗЕНКЕРИ	
Зенковка коническая 90° DIN 335 C * Зенкер конусен 90° DIN 335 C	50
Зенковка коническая 90° с длинным хвостовиком * Зенкер конусен 90°с дълга опашка	50
Зенковка коническая 60° / 120° DIN 334 * Зенкер конусен 60° / 120°DIN 334	51
Зенковка коническая DIN 334, 335, 347 * Зенкер конусен DIN 334, 335, 347	52
Зенковка коническая DIN 334, 335, 347 с хвостовиком конус Морзе * Зенкер конусен DIN 334, 335, 347 с опашка Морзов конус	53
Зенкер ступенчатый DIN 373 * Зенкер челен DIN 373	54

D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm
2	49	24	5.1	86	52	9.1	125	81
2.05	49	24	5.2	86	52	9.2	125	81
2.1	49	24	5.3	86	52	9.3	125	81
2.15	53	27	5.4	93	57	9.4	125	81
2.2	53	27	5.5	93	57	9.5	125	81
2.25	53	27	5.6	93	57	9.6	133	87
2.3	53	27	5.7	93	57	9.7	133	87
2.35	53	27	5.8	93	57	9.8	133	87
2.4	57	30	5.9	93	57	9.9	133	87
2.45	57	30	6	93	57	10	133	87
2.5	57	30	6.1	101	63	10.1	133	87
2.55	57	30	6.2	101	63	10.2	133	87
2.6	57	30	6.3	101	63	10.3	133	87
2.65	57	30	6.4	101	63	10.4	133	87
2.7	61	33	6.5	101	63	10.5	133	87
2.75	61	33	6.6	101	63	10.6	133	87
2.8	61	33	6.7	101	63	10.7	142	94
2.85	61	33	6.8	109	69	10.8	142	94
2.9	61	33	6.9	109	69	10.9	142	94
2.95	61	33	7	109	69	11	142	94
3	61	33	7.1	109	69	11.1	142	94
3.1	65	36	7.2	109	69	11.2	142	94
3.2	65	36	7.3	109	69	11.3	142	94
3.3	65	36	7.4	109	69	11.4	142	94
3.4	70	39	7.5	109	69	11.5	142	94
3.5	70	39	7.6	117	75	11.6	142	94
3.6	70	39	7.7	117	75	11.7	142	94
3.7	70	39	7.8	117	75	11.8	142	94
3.8	75	43	7.9	117	75	11.9	151	101
3.9	75	43	8	117	75	12	151	101
4	75	43	8.1	117	75	12.1	151	101
4.1	75	43	8.2	117	75	12.2	151	101
4.2	75	43	8.3	117	75	12.3	151	101
4.3	80	47	8.4	117	75	12.4	151	101
4.5	80	47	8.5	117	75	12.5	151	101
4.6	80	47	8.6	125	81	12.6	151	101
4.7	80	47	8.7	125	81	12.7	151	101
4.8	86	52	8.8	125	81	12.8	151	101
4.9	86	52	8.9	125	81	12.9	151	101
5	86	52	9	125	81	13	151	101

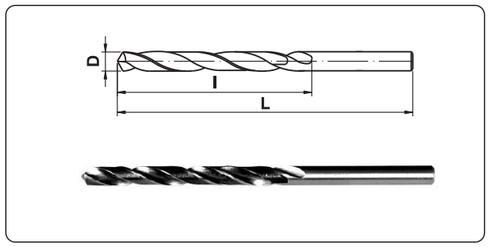
HSS-HSSE DIN 338

Сверла спиральные короткие

Тип N - 28°, H - 15°, W - 38°

Свредла спирални къси

Тип N - 28°, H - 15°, W - 38°



Форма заявки: Сверло спиральное короткое 831 2 N HSS
Форма за заявка: Свредел спирален къс 831 2 N HSS

www.prom52.ru

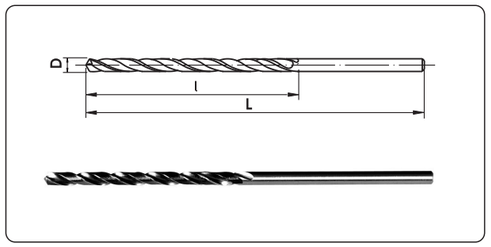
HSS-HSSE DIN 340

Сверла спиральные длинные

Тип N - 28°, H - 15°, W - 38°

Свредла спирални дълги

Тип N - 28°, H - 15°, W - 38°



D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm
2	85	56	5.7	139	91	9.4	175	115
2.1	85	56	5.8	139	91	9.5	175	115
2.2	90	59	5.9	139	91	9.6	184	121
2.3	90	59	6	139	91	9.7	184	121
2.4	95	62	6.1	148	97	9.8	184	121
2.5	95	62	6.2	148	97	9.9	184	121
2.6	95	62	6.3	148	97	10	184	121
2.7	100	66	6.4	148	97	10.1	184	121
2.8	100	66	6.5	148	97	10.2	184	121
2.9	100	66	6.6	148	97	10.3	184	121
3	100	66	6.7	148	97	10.4	184	121
3.1	106	69	6.8	156	102	10.5	184	121
3.2	106	69	6.9	156	102	10.6	184	121
3.3	106	69	7	156	102	10.7	195	128
3.4	112	73	7.1	156	102	10.8	195	128
3.5	112	73	7.2	156	102	10.9	195	128
3.6	112	73	7.3	156	102	11	195	128
3.7	112	73	7.4	156	102	11.1	195	128
3.8	119	78	7.5	156	102	11.2	195	128
3.9	119	78	7.6	165	109	11.3	195	128
4	119	78	7.7	165	109	11.4	195	128
4.1	119	78	7.8	165	109	11.5	195	128
4.2	119	78	7.9	165	109	11.6	195	128
4.3	126	82	8	165	109	11.7	195	128
4.4	126	82	8.1	165	109	11.8	195	128
4.5	126	82	8.2	165	109	11.9	205	134
4.6	126	82	8.3	165	109	12	205	134
4.7	126	82	8.4	165	109	12.1	205	134
4.8	132	87	8.5	165	109	12.2	205	134
4.9	132	87	8.6	175	115	12.3	205	134
5	132	87	8.7	175	115	12.4	205	134
5.1	132	87	8.8	175	115	12.5	205	134
5.2	132	87	8.9	175	115	12.6	205	134
5.3	132	87	9	175	115	12.7	205	134
5.4	139	91	9.1	175	115	12.8	205	134
5.5	139	91	9.2	175	115	12.9	205	134
5.6	139	91	9.3	175	115	13	205	134

Форма заявки: Сверло спиральное длинное 8314 2 N HSS
Форма за заявка: Свредел спирален дълъг 8314 2 N HSS

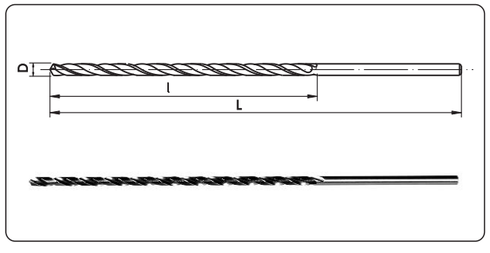
www.prom52.ru

D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm
2	125	85	5	195	135	8	240	165
2.1	125	85	5.1	195	135	8.1	240	165
2.2	135	90	5.2	195	135	8.2	240	165
2.3	135	90	5.3	195	135	8.3	240	165
2.4	135	90	5.4	205	140	8.4	240	165
2.5	140	95	5.5	205	140	8.5	240	165
2.6	140	95	5.6	205	140	8.6	250	175
2.7	140	95	5.7	205	140	8.7	250	175
2.8	150	100	5.8	205	140	8.8	250	175
2.9	150	100	5.9	205	140	8.9	250	175
3	150	100	6	205	140	9	250	175
3.1	155	105	6.1	215	150	9.1	250	175
3.2	155	105	6.2	215	150	9.2	250	175
3.3	155	105	6.3	215	150	9.3	250	175
3.4	155	105	6.4	215	150	9.4	250	175
3.5	165	115	6.5	215	150	9.5	250	175
3.6	165	115	6.6	215	150	9.6	265	185
3.7	165	115	6.7	215	150	9.7	265	185
3.8	175	120	6.8	225	155	9.8	265	185
3.9	175	120	6.9	225	155	9.9	265	185
4	175	120	7	225	155	10	265	185
4.1	175	120	7.1	225	155	10.5	265	185
4.2	175	120	7.2	225	155	11	265	185
4.3	185	125	7.3	225	155	11.5	265	185
4.4	185	125	7.4	225	155	12	280	195
4.5	185	125	7.5	225	155	12.5	280	195
4.6	185	125	7.6	240	165	13	280	195
4.7	185	125	7.7	240	165			
4.8	195	135	7.8	240	165			
4.9	195	135	7.9	240	165			

HSS-HSSE DIN 1869

Сверла спиральные экстра-длинные
вариант I

Свредла спирални свръх дълги
изпълнение I

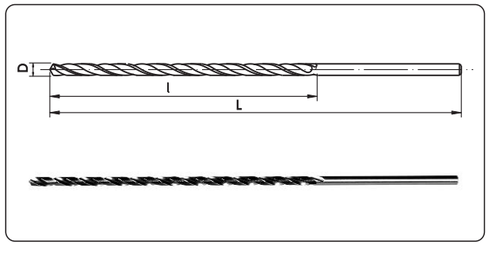


Форма заявки: Сверло спиральное экстра-длинное 8321 5 HSS
Форма за заявка: Свредел спирален свръх дълъг 8321 5 HSS

HSS-HSSE DIN 1869

Сверла спиральные экстра-длинные
вариант III

Свредла спирални свръх дълги
изпълнение III



D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm
3.5	265	180	6.1	350	235	8.7	410	280
3.6	265	180	6.2	350	235	8.8	410	280
3.7	265	180	6.3	350	235	8.9	410	280
3.8	280	190	6.4	350	235	9	410	280
3.9	280	190	6.5	350	235	9.1	410	280
4	280	190	6.6	350	235	9.2	410	280
4.1	280	190	6.7	350	235	9.3	410	280
4.2	280	190	6.8	370	250	9.4	410	280
4.3	295	200	6.9	370	250	9.5	410	280
4.4	295	200	7	370	250	9.6	430	295
4.5	295	200	7.1	370	250	9.7	430	295
4.6	295	200	7.2	370	250	9.8	430	295
4.7	295	200	7.3	370	250	9.9	430	295
4.8	315	210	7.4	370	250	10	430	295
4.9	315	210	7.5	370	250	10.5	430	295
5	315	210	7.6	390	265	11	430	295
5.1	315	210	7.7	390	265	11.5	430	295
5.2	315	210	7.8	390	265	12	450	305
5.3	315	210	7.9	390	265	12.5	450	305
5.4	330	225	8.1	390	265	13	450	305
5.5	330	225	8.2	390	265			
5.6	330	225	8	390	265			
5.7	330	225	8.3	390	265			
5.8	330	225	8.4	390	265			
5.9	330	225	8.5	390	265			
6	330	225	8.6	410	280			

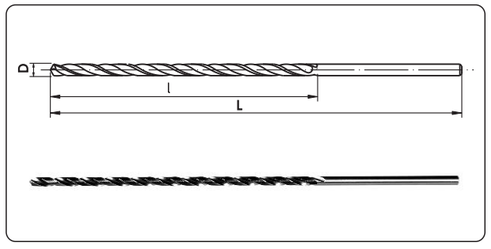
Форма заявки: Сверло спиральное экстра-длинное 8323 5 HSS
Форма за заявка: Свредел спирален свръх дълъг 8323 5 HSS

D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm	D h8 mm	L mm	l mm
3	190	130	5.6	260	180	8	305	210
3.1	200	135	5.7	260	180	8.3	305	210
3.2	200	135	5.8	260	180	8.4	305	210
3.3	200	135	5.9	260	180	8.5	305	210
3.4	200	135	6	260	180	8.6	320	220
3.5	210	145	6.1	275	190	8.7	320	220
3.6	210	145	6.2	275	190	8.8	320	220
3.7	210	145	6.3	275	190	8.9	320	220
3.8	220	150	6.4	275	190	9	320	220
3.9	220	150	6.5	275	190	9.1	320	220
4	220	150	6.6	275	190	9.2	320	220
4.1	220	150	6.7	275	190	9.3	320	220
4.2	220	150	6.8	290	200	9.4	320	220
4.3	235	160	6.9	290	200	9.5	320	220
4.4	235	160	7	290	200	9.6	340	235
4.5	235	160	7.1	290	200	9.7	340	235
4.6	235	160	7.2	290	200	9.8	340	235
4.7	235	160	7.3	290	200	9.9	340	235
4.8	245	170	7.4	290	200	10	340	235
4.9	245	170	7.5	290	200	10.5	340	235
5	245	170	7.6	305	210	11	340	235
5.1	245	170	7.7	305	210	11.5	340	235
5.2	245	170	7.8	305	210	12	350	240
5.3	245	170	7.9	305	210	12.5	350	240
5.4	260	180	8.1	305	210	13	350	240
5.5	260	180	8.2	305	210			

HSS-HSSE DIN 1869

Сверла спиральные экстра-длинные
вариант II

Свредла спирални свръх дълги
изпълнение II



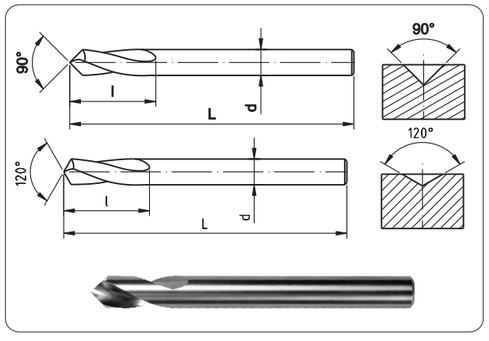
Форма заявки: Сверло спиральное экстра-длинное 8322 5 HSS
Форма за заявка: Свредел спирален свръх дълъг 8322 5 HSS

HSS-HSSE

Сверла центровочные 90° для станков с ЧПУ: № 834
Свредла центровъчни 90° за машини с ЦПУ: № 834

Сверла центровочные 120° для станков с ЧПУ: № 8341
Свредла центровъчни 120° за машини с ЦПУ: № 8341

d mm	L mm	l mm
3	50	10
4	52	12
5	60	15
6	66	20
8	79	25
10	89	25
12	102	30



Форма заявки: Сверло центровочное 90° для станков с ЧПУ 834 3 HSSE
Форма за заявка: Свредел центровъчен 90° за машини с ЦПУ 834 3 HSSE

№ 8351*...

dk12 mm	l *mm*	D h9 *mm*	L *mm*
1	1.3	3.15	31.5
1.25	1.6	3.15	31.5
1.6	2	4	35.5
2	2.5	5	40
2.5	3.1	6.3	45
3.15	3.9	8	50
4	5	10	56
5	6.3	12.5	63
6.3*	8	16	71
8*	10.1	20	80
10*	12.8	25	100

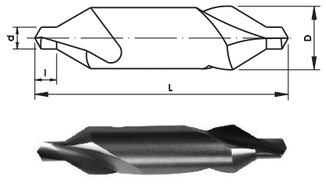
** Выполняются с фрезерованными канавками*
** Изработват се с фрезовани канали*

HSS-HSSE DIN 333

Сверла центровочные 60°
шлифованные канавки

Центрови свредла 60°
с шлифовани канали

Форма A



Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма A 8351 1 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма A 8351 1 HSS

№8352*...

dk12 mm	l *mm*	D h9 *mm*	d_1 *mm*	L *mm*
1	1.3	4	2.12	35.5
1.25	1.6	5	2.65	40
1.6	2	6.3	3.35	45
2	2.5	8	4.25	50
2.5	3.1	10	5.3	56
3.15	3.9	11.2	6.7	60
4*	5	14	8.5	67
5*	6.3	18	10.6	75
6.3*	8	20	13.2	80
8*	10.1	25	17	100
10*	12.8	31.5	21.2	125

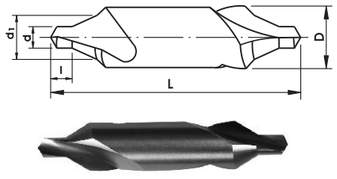
** Выполняются с фрезерованными канавками*
** Изработват се с фрезовани канали*

HSS-HSSE DIN 333

Сверла центровочные 60°
шлифованные канавки

Центрови свредла 60°
с шлифовани канали

Форма B



Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма B 8352 1 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма B 8352 1 HSS

www.prom52.ru

№8353*...

HSS-HSSE DIN 333

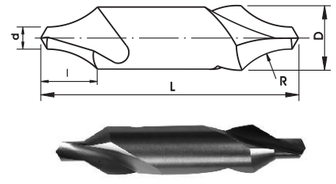
Сверла центровочные 60°
шлифованные канавки

Центрови свредла 60°
с шлифовани канали

dk12 mm	l *mm*	D h9 *mm*	R *mm* max	R *mm* min	L *mm*
1	3	3.15	3.15	2.5	31.5
1.25	3.35	3.15	4	3.15	31.5
1.6	4.25	4	5	4	35.5
2	5.3	5	6.3	5	40
2.5	6.7	6.3	8	6.3	45
3.15	8.5	8	10	8	50
4	10.6	10	12.5	10	56
5	13.2	12.5	16	12.5	63
6.3*	17	16	20	16	71
8*	21.2	20	25	20	80
10*	26.5	25	31.5	20	100

** Выполняются с фрезерованными канавками*
** Изработват се с фрезовани канали*

Форма R



Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма R 8353 1 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма R 8353 1 HSS

№8361*...

HSS-HSSE DIN 333

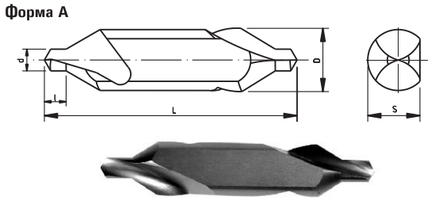
Сверла центровочные 60°
с фланцем, шлифованные канавки

Центрови свредла 60°
с плоска част, с шлифовани канали

dk12 mm	l *mm*	D h9 *mm*	L *mm*	S *mm*
1.6	2	4	35.5	3.25
2	2.5	5	40	4.2
2.5	3.1	6.3	45	5.35
3.15	3.9	8	50	6.95
4	5	10	56	8.4
5	6.3	12.5	63	10.95
6.3*	8	16	71	14
8*	10.1	20	80	17.9
10*	12.8	25	100	22.5

** Выполняются с фрезерованными канавками*
** Изработват се с фрезовани канали*

Форма A



Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма A 8361 2 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма A 8361 2 HSS

www.prom52.ru

d k12 mm	l mm	D h9 mm	d1 k12 mm	L mm	S mm
1.6	2	6.3	3.35	45	5.35
2	2.5	8	4.25	50	6.95
2.5	3.1	10	5.3	56	8.4
3.15	3.9	11.2	6.7	60	10
4	5	14	8.5	67	12.65
5	6.3	18	10.6	75	16.4
6.3*	8	20	13.2	80	17.9
8*	10.1	25	17	100	22.5
10*	12.8	31.5	21.2	125	28.9

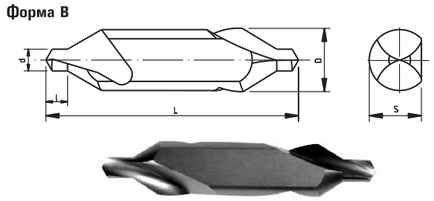
** Выполняются с фрезерованными канавками*
** Изработват се с фрезовани канали*

HSS-HSSE DIN 333

Сверла центровочные 60°
с фланцем, шлифованные канавки

Центрови свредла 60°
с плоска част, с шлифовани канали

Форма B

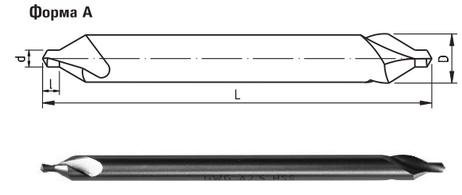


Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма B 8362 2 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма B 8362 2 HSS

HSS-HSSE DIN 333

Сверла центровочные удлиненные 60°
Центрови свредла удължени 60°

Форма A



№83611*...

dk 12 mm	l mm	D h9 mm	L mm
1	1.3	3.15	60
1.5	1.6	3.15	60
6	2	4	60

№83612*...

1	1.3	3.15	80
1.25	1.6	3.15	80
1.6	2	4	80
2	2.5	5	80
2.5	3.1	6.3	80
3.15	3.9	8	80

№83613*...

1.6	2	4	100
2	2.5	5	100
2.5	3.1	6.3	100
3.15	3.9	8	100
4	5	10	100
5	6.3	12.5	100

№83614*...

1.6	2	4	120
2	2.5	5	120
2.5	3.1	6.3	120
3.15	3.9	8	120
4	5	10	120
5	6.3	12.5	120

№8363*...

dk12 mm	l mm	D h9 mm	R mm max	R mm min	L mm	S mm
1.6	4.25	4	5	4	35.5	3.25
2	5.3	5	6.3	5	40	4.2
2.5	6.7	6.3	8	6.3	45	5.35
3.15	8.5	8	10	8	50	6.95
4	10.6	10	12.5	10	56	8.4
5	13.2	12.5	16	12.5	63	10.95
6.3*	17	16	20	16	71	14
8*	21.2	20	25	20	80	17.9
10*	26.5	25	31.5	20	100	22.5

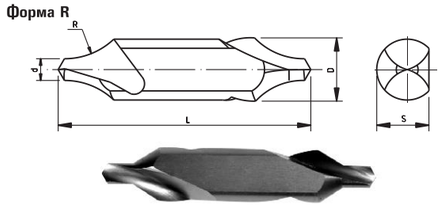
** Выполняются с фрезерованными канавками*
** Изработват се с фрезовани канали*

HSS-HSSE DIN 333

Сверла центровочные 60°
с фланцем, шлифованные канавки

Центрови свредла 60°
с плоска част, с шлифовани канали

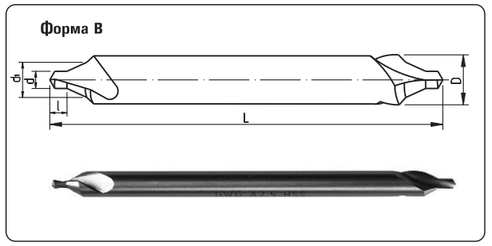
Форма R



Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма R 8363 2 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма R 8363 2 HSS

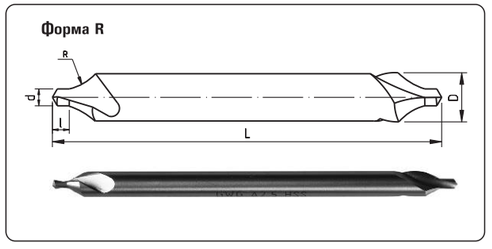
№8372*...

Форма B



d k12 mm	l mm	D h9 mm	d1 mm	L mm
1	1.3	4	2.12	80
1.25	1.6	5	2.65	80
1.6	2	6.3	3.35	120
2	2.5	8	4.25	120
2.5	3.1	10	5.3	120
3.15	3.9	11.2	6.7	120

Форма R



№8373*...

d k12 mm	l mm	D h9 mm	R mm max	R mm min	L mm
1	3	3.15	3.15	2.5	80
1.25	3.35	3.15	4	3.15	80
1.6	4.25	4	5	4	100
2	5.3	5	6.3	5	100
2.5	6.7	6.3	8	6.3	100
3.15	8.5	8	10	8	100
4	10.6	10	12.5	10	100
5	13 2	12 5	16	12 5	100

Форма заявки: Сверло центровочное 60° Форма R 8373 1 HSS
Форма на заявка: Свредел центровъчен 60° Форма R 8373 1 HSS