

Goodway (Тайвань)

Компания Goodway была основана в 1975 году и сейчас является одним из самых крупных и успешных производителей металлообрабатывающего оборудования с ЧПУ на Тайване. Более чем 30-летний опыт разработки и производства позволяет Goodway предлагать линейку токарных обрабатывающих центров, в полной мере отвечающих мировым требованиям к подобному виду оборудования. Это подтверждается положением компании на рынке ежегодный объем продаж составляет около 1500 станков, поставляемых более чем в 30 стран, при тенденции роста 20% в год.

Горизонтальные токарно-револьверные станки серии GLS

Станки серии GLS предназначены для высокопроизводительной обработки небольших деталей. Применение направляющих качения позволяет увеличить скорость быстрых перемещений. В сочетании с высокой скоростью смены инструмента (0,2 с на позицию) это значительно сокращает вспомогательное время. Станки имеют наклонную, под углом 30°, станину. Дополнительно станки могут комплектоваться револьверными головками для приводного инструмента и осью "С", приводом для перемещения по координате "Y" и пр.



Модели	GLS-150 Горизонтальные токарно-револьверные станки	GLS-200 Горизонтальные токарно- револьверные станки	LS-G260 Горизонтальные токарно- револьверные станки
--------	---	---	--

Технические характеристики

Габариты			
Вес кг			3200
Заготовка			
Диаметр прутковой заготовки мм	42	52	65
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки мм		460	
Характеристики оборудования токарной обработки			
3-кулачковый патрон Kitagawa дюймы	6	8	10
Диаметр подшипников передней опоры шпинделя мм	80	100	120

Диапазон скоростей шпинделя об/мин	60-6000	42-4200	35-3500
Макс. диаметр точения мм		320	
Макс. длина точения мм	500	500	490
Передача двигателя-шпиндель	Ременная		
Привод шпинделя	Fanuc aP8 AC	Fanuc aP8 AC	Fanuc aP12 AC
Револьверная головка		10 или 12	
Система ЧПУ		Fanuc Oi-Mate / Oi-TC	
Скорость быстрого перемещения по осям X / Z м/мин		20 / 30	
Тип направляющих		Качения	
Торец шпинделя	A2-5	A2-6	A2-8
Точность позиционирования (повторяемость) мм		+/-0.005(+/-0.003)	
Электрические Номинальная мощность кВт	7.5	7.5	11
Пиковая мощность (30 мин) кВт	11	11	15